

# TECHNICAL DATA SHEET

## Tile adhesive PLUS CERAFix® 403 C2 TE S1 Flex/XL

Art. no. 5875 100 404

P. Qty.: 24 / 42

**Extremely stable and flexible system tile adhesive in plastic bag for floors and walls in accordance with EN 12004 and 12002, C2 TE S1 for indoor and outdoor applications. Up to 35 % higher cutting speed.**

- Very economical
- For large-format tiles
- Highly stable with optimal processing properties
- Very low emissions
- For underfloor heating
- Indoors and outdoors
- Walls and floors
- Normal hardening
- Fulfils the requirement criteria of the information leaflet for „flexible mortar“



Weight of content	25 kg
Container	Plastic sack
Chemical basis	Cement, polymer modified additives
Standards	EN 12004
Building material class	A1 fl - Non-flammable
Colour	Cement grey
Min./max. processing temperature	5 to 25 °C
Processing time	2 h
Application conditions	at 23 °C and 50% relative humidity
Application quantity in weight/area/conditions	1.6 kg/m <sup>2</sup> /for 6-mm toothing
May be walked on after max.	12 h
May be walked on in following conditions	at 23 °C and 50% relative humidity
Groutable after	12 h
Grouting condition	at 23 °C and 50% relative humidity
Full load capacity/conditions	7 d/at 23 °C and 50% relative humidity
Shelf life from production/conditions	12 Month/cool and dry storage area
Sustainability	Pollutants/Emissions

# TECHNICAL DATA SHEET

## Application area

CERAFix 403 Plus is a C2 TE S1 system tile adhesive for laying large-format stoneware panels, earthenware, stoneware and ceramic coverings. CERAFix 403 Plus is used as a thin-bed mortar for stoneware, earthenware, ceramics with low water absorption  $\leq 0.5\%$  (stoneware), clinker brick, mosaic and non-staining, non-translucent natural stone materials. Due to its flexibility, CERAFix 403 Plus is suitable for laying large-format tiles and panels. CERAFix 403 Plus is suitable for secure laying on all substrates in accordance with DIN 18157, Part 1, e.g. concrete, autoclaved aerated concrete, plaster, cement- and calcium sulphate screed/hot screeds, masonry, gypsum plasterboard etc. as well as on old, firmly adhering tiled surfaces after appropriate priming.

The adhesive mortar is suitable for lightweight panels, e.g. extruded polystyrene (tile bearing elements) and for laying tiles on all CERAFix system seals e.g. humid rooms, public showers, swimming pools surrounds etc.

Very low emissions GEV-EMICODE, which usually means a positive evaluation within the framework of building certification systems according to DGNB, LEED, BREEAM, HQE.

Highest quality level 4, line 8 according to DGNB criterion „ENV 1.2 risks to the local environment“.

## Application information

- Cement screed (CT) 2.0 CM% for screed on insulation or a separation breather
- Calcium sulphate screed (CA) without underfloor heating 0.5 CM%
- Calcium sulphate screed (CA) with underfloor heating must not exceed 0.3 CM%

The CM measurement must be conducted in accordance with the current work instruction FBH-AD from technical information „Interface coordination for heated floor constructions“.

## Application:

In a clean mixing bucket, mix CERAFix 403 Plus with clean water into a homogeneous mixture.

## Mixing ratio:

9.25-11.00 l of water to 25 kg of CERAFix 403 Plus; after a maturing period of 3 minutes, stir again. Do not mix more bonding mortar than can be used within the processing time. Spread the mixed mortar over the surface and comb through with a notched trowel suitable to the tile/panel size. Lay covering materials within the bonding time. CERAFix 420 can be mixed in to improve flexibility/deflection.

## Proof of performance

EMICODE EC1plus: Very low emissions: The EMICODE classification system distinguishes the highest level of environmental and health claims.



# TECHNICAL DATA SHEET

## Notice

When laying tiles and panels on surfaces subject to high loads and high water loads, a suitable CERAFix system seal must be chosen according to the water effects.

When laying natural and artificial stone, the product-specific properties of the covering materials (tendency to discolour, curling etc.) and the laying recommendations of the manufacturers must be observed. We recommend carrying out a trial adhesion! When laying large-format tiles, mortar should be applied to the backs of tiles in a scratch coat or using the buttering/floating method used to improve adhesion.

Laying substrates must be prepared and primed in accordance with their requirements. When laying on calcium sulphate-bonded substrates, primer/mortar combinations in accordance with DIN 18157-1 or ZDB information sheet apply.

Do not add water or fresh mortar to set thin-bed mortar to make it workable again, as this could lead to an insufficient strength increase!

CERAFix 403 Plus is a hydraulically curing mortar that must be protected against the effects of water and frost until fully cured, which could take several days in unfavourable weather conditions!

Contact between the cement-based tile mortar and the magnesite screed causes destruction of the magnesite screed by „magnesia expansion“ chemical reaction. Backwards moisture load from the substrate must be prevented using appropriate means. Magnesite substrates must be mechanically roughened and primed with CERAFix 103 epoxy resin. Spread plenty of fresh TEGAFix 430 quartz sand over the fresh epoxy resin layer.

After the specified reaction time of approx. 12-16 hours, carry out laying work.

Protect surfaces that do not require treatment against exposure to CERAFix 403 Plus!

Currently applicable regulations must be observed! For example: DIN 18157/DIN 18352/DIN 18560/DIN 18202/DIN 18534/EN 13813/DIN 1055.

## Disposal instructions

Product residues can be disposed of in accordance with AVV 170101. Plastic items that are free from residue can be recycled.

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and our experience; carry out your own tests before each application. Due to the wide range of applications and of storage and usage conditions, we cannot guarantee a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee the consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products.

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Fliesenkleber PLUS CERAFix® 403 C2 TE S1 Flex/XL

Art.-Nr. 5875 100 404

VE: 24 / 42

**Extrem standfester und geschmeidiger Systemfliesenkleber im Kunststoffsack für Boden und Wand gemäß EN 12004 und 12002, C2 TE S1 für innen und außen. Bis zu 35% höhere Ergiebigkeit.**

- Sehr ergiebig
- Für Großformate
- Hoch standfest bei besten Verarbeitungseigenschaften
- Sehr emissionsarm
- Für Fußbodenheizung
- Innen und außen
- Wand und Boden
- Normal erhärtend
- Erfüllt die Anforderungskriterien des Merkblattes „Flexmörtel“



Inhaltsgewicht	25 kg
Gebinde	Kunststoffsack
Chemische Basis	Zement, kunststoffvergütete Zuschlagstoffe
Normen	EN 12004
Baustoffklasse	A1 fl - Nicht brennbar
Farbe	Zementgrau
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 25 °C
Verarbeitungszeit	2 h
Verarbeitungsbedingung	bei 23 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit
Auftragsmenge in Gewicht/Fläche/Bedingung	1,6 kg/m <sup>2</sup> /bei 6 mm Zahnung
Begehbarkeit nach max.	12 h
Begehbarkeit Bedingung	bei 23 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit
Verfugbar nach	12 h
Verfugung Bedingung	bei 23 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit
Vollbelastbarkeit/Bedingung	7 d/bei 23 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	12 Monate/kühle und trockene Lagerung
Nachhaltigkeit	Schadstoffe/Emissionen

# TECHNISCHES DATENBLATT



## Anwendungsgebiet

CERAFix 403 Plus ist ein C2 TE S1 Systemfliesenkleber für die Verlegung großformatiger Feinsteinzeugplatten, Steinzeug, Steingut u.a. keramischer Beläge. CERAFix 403 Plus wird als Dünnbettmörtel für Steinzeug, Steingut, Keramik mit geringer Wasseraufnahme  $\leq 0,5\%$  (Feinsteinzeug), Klinker, Mosaik und verfärbungsunempfindlichen, nicht durchscheinenden Natursteinmaterialien eingesetzt. CERAFix 403 Plus ist aufgrund seiner Verformbarkeit geeignet für das Verlegen von Großformaten. CERAFix 403 Plus eignet sich zur sicheren Verlegung auf allen Untergründen gemäß DIN 18157, Teil 1, z.B. Beton, Porenbeton, Putz, Zement- und Calciumsulfatestrich/ -heizestrich, Mauerwerk, Gipskarton etc. sowie auf alten, fest haftenden Fliesenbelägen nach entsprechender Grundierung.

Der Klebe-Mörtel eignet sich für Leichtbauplatten, z.B. aus extrudiertem Polystyrol (Fliesenträgerelemente), und zur Fliesenverlegung auf allen CERAFix Systemabdichtungen, z. B. Feuchträumen, öffentlichen Duschen, Schwimmbadumgängen etc.. Sehr emissionsarm GEV-EMICODE, was in der Regel zu positiven Bewertungen im Rahmen von Gebäudezertifizierungssystemen gemäß DGNB, LEED, BREEAM, HQE führt.

Höchste Qualitätsstufe 4, Zeile 8 gemäß DGNB-Kriterium „ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt“.

## Anwendungsinformationen

- Zementestrich (CT) 2,0 CM% für Estrich auf Dämmung oder Trennlage
- Calciumsulfatestrich (CA) ohne Fußbodenheizung 0,5 CM%
- Calciumsulfatestrich (CA) mit Fußbodenheizung 0,3 CM% nicht übersteigen

Die CM-Messung ist gemäß der aktuellen Arbeitsanweisung FBH-AD aus der Fachinformation „Schnittstellenkoordination bei beheizten Fußbodenkonstruktionen“ auszuführen.

## Anwendung:

CERAFix 403 Plus mit sauberem Wasser in einem sauberen Mischeimer homogen anmischen.

## Mischungsverhältnis:

9,25–11,00 l Wasser auf 25 kg CERAFix 403 Plus Nach einer Reifezeit von 3 Min. nochmals durchrühren. Nicht mehr Klebemörtel anmischen, als innerhalb der Verarbeitungszeit verbraucht werden kann. An gemischten Mörtel auf den Untergrund flächig auf spachteln und je nach Plattenformat mit der geeigneten Zahnung durchkämmen. Belagsmaterialien innerhalb der klebeoffenen Zeit verlegen. Zur Verbesserung der Flexibilität / Durchbiegung kann Cerafix 420 beigemischt werden.

## Leistungsnachweis

EMICODE EC1plus: Sehr emissionsarm - Das Klassifizierungssystem EMICODE zeichnet die Umwelt- und Gesundhe.



# TECHNISCHES DATENBLATT

## Hinweis

Für eine Verlegung von Fliesen und Platten auf hoch beanspruchten Flächen auf hoch wasserbeanspruchten Flächen ist entsprechend der Wassereinwirkung eine geeignete CERAFix Systemabdichtung zu wählen.

Bei der Verlegung von Natur- und Kunststein sind die produktspezifischen Eigenschaften der Belagsmaterialien (Verfärbungsneigung, Schüsselungsgefahr etc.) und die Verlege Empfehlungen der Hersteller zu beachten. Wir empfehlen, Probeverklebungen durchzuführen!

Bei der Verlegung von Großformaten sollte zur Verbesserung der Haftung rückseitig eine Kratzspachtelung oder Verlegung im Buttering - Floating Verfahren durchgeführt werden.

Verlegeuntergründe sind entsprechend ihrer anforderungen vorzubereiten und zu grundieren. Bei Verlegung auf Calciumsulfat gebundenen Untergründen gelten Grundierungs- / Mörtel-Kombinationen gemäß DIN 18157 -1 bzw. ZDB Merkblatt.

Bereits angesteiften Dünnbettmörtel nicht durch Wasserzugabe oder Frischmörtel wieder verarbeitungsfähig machen, es besteht die Gefahr einer unzureichenden Festigkeitsentwicklung!

CERAFix 403 Plus ist ein hydraulisch erhärtender Mörtel der bis zur vollständigen Aushärtung, die bei ungünstigen Witterungseinflüssen einige Tage dauern kann, vor Wasser- und Frosteinwirkung zu schützen ist!

Der Kontakt zwischen zementärem Fliesenmörtel und Magnesitstrich führt durch eine chemische Reaktion zur Zerstörung des Magnesitstriches „Magnesiatreiben“. Eine rückwärtige Feuchtigkeitsbelastung aus dem Untergrund muss durch entsprechende Maßnahmen ausgeschlossen sein. Magnesit-Untergründe sind mechanisch aufzurauen und mit dem Epoxidharz CERAFix 103 zu grundieren. Die frische Epoxidharz-Schicht ist mit Quarzsand TEGAFix 430 im Überschuss abzustreuen.

Nach Beachtung der vorgegebenen Reaktionszeit von ca. 12 - 16 Std erfolgen die Verlegearbeiten.

Nicht zu behandelnde Flächen vor der Einwirkung von CERAFix 403 Plus schützen!

Die einschlägigen aktuellen Regelwerke sind zu beachten! So z.B.: DIN 18157 / DIN 18352 / DIN 18560 / DIN 18202 / DIN 18534 / EN 13813 / DIN 1055.

## Entsorgungshinweise

Produktreste können nach AVV 170101 entsorgt werden. Restlos entleerte Kunststoffstücke können recycelt werden.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.