

TECHNISCHES DATENBLATT

2K-Dickschichtlack

Art.-Nr. 5866 204 105

VE: 1

Grundierung, Korrosionsschutz und Decklack in einem Produkt.



Inhaltsgewicht	5 kg
Farbe	Farbtonkategorie 1
Chemische Basis	Polyurethan Acryl
Glanzgrad	Seidenglanz
Geruch/Duft	Charakteristisch
Trockenzeit max.	24 h
Trockenzeit Bedingung	bei 20 °C
Staubtrockenzeit	2 h
Zündtemperatur	240 °C
Sprühabstand min.	15 cm
Sprühabstand max.	25 cm
Temperaturbeständigkeit max.	150 °C
Temperaturbeständigkeit, kurzfristig max.	180 °C
Dichte	1,398 g/cm ³
Dichte Bedingung	bei 20 °C, DIN 53217
Verarbeitungsbedingung	bei 10 °C und 80% relative Luftfeuchtigkeit
Lagerfähigkeit ab Herstellung	24 Monate
VOC Gehalt (CH)	420 g/l
Viskosität/Konsistenz	Flüssig
Vollbelastbarkeit	9 d
Griffestigkeit min./max.	8-10 h
Vorbehandlung Untergrund erforderlich	Eisen, Stahl reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen)
Festkörperanteil min./max.	65-70 %
Ergiebigkeit min./max. (Fläche)	6-6,5 m ²
Wasserlöslich	Nein
Harzfrei	Nein
UV-Beständigkeit	Ja
Säurefrei	Ja
Chlorfrei	Ja
Silikonfrei	Ja
AOX-frei	Ja
Bleifrei	Ja
Beständigkeit gegen	Alterung, Witterung

TECHNISCHES DATENBLATT

Anwendungsgebiet

2K-Polyurethan-Acryl-Lack mit langer offener Zeit für die hochwertige Beschichtung von Fassaden, Maschinen und Konstruktionen. Als Einschichtlack verwendbar, auch für Streich- oder Rollverfahren geeignet.

Geeignet für:

- Ausgehärtete Altlackierungen
- Werksgrundierte Neuteile
- Blanke und verzinkte Stahlbleche
- Aluminium
- GfK-Teile
- Verspachtelte Flächen

Nicht überspachtelbar mit Polyesterspachtel, Überarbeitung mit PU-Dichtmassen, z.B. Klebt+Dichtet möglich.
Nicht geeignet für Pulverlackierungen (zu hohe Temperaturen).

Auftragsverfahren				
Mischung:				
Härter: 5:1 nach Gewicht mit Decklackhärter Art.-Nr. 5866 400 ...				
Verdünnung: Acrylverdünnung Art.-Nr. 0823 400 ...				
	Druck [bar]	Düse [mm]	Spritzgänge	Verdünnung
Luft/Fließbecher	3 - 5	1,3 - 1,5	2 - 4	20 - 25 %
HVLP	2	1,3 - 1,4	2 - 4	20 - 25 %
Streichen/Rollen*	-	-	-	0 - 5 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33		
	-	(65 - 95°)	1	10 - 15 %

* geeignet: z.B. Mohair, Flor, Velour, Glattfilt, Rolloplan; nicht geeignet: Schaumwolle

Trocknung				
	staubtrocken	griffest	montagefest	überlackierbar
Objekttemperatur 20 °C	2h	8 - 10h	24h	-mit allen Decklacken
Objekttemperatur 60 °C	10 - 15 min.	20 - 30min.	45 - 60min	-mit allen Decklacken

Die Endhärte wird nach 9 Tagen (20 °C) erreicht.

Anwendungsinformationen

Untergrundvorbehandlung:

- Eisen, Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und mit Silikonentferner entfetten
- Zink: Ammoniakalische Netzmittelwäsche (Zinkreiniger Art.-Nr. 0893 460 100)
- Aluminium: reinigen, anschleifen und mit Silikonentferner entfetten

Für höheren Korrosionsschutz empfiehlt es sich den Untergrund mit folgenden Grundierungen zu beschichten:

- 1K Universalgrund Art.-Nr. 5866 100 101/105/125
- 2K Universalgrund Art.-Nr. 5866 103 105/110
- 2K Epoxigrund Art.-Nr. 5866 104 105

TECHNISCHES DATENBLATT

Leistungsnachweis

Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1:2010-01

- Brandverhalten B
- Rauchentwicklung s1
- Brennendes Abtropfen d0



Hinweis

Vor Frost schützen. Farbton vor Verarbeitung prüfen. Je nach Untergrund ist auf die korrekte Untergrundvorbereitung zu achten. Der Einsatz eines geeigneten Vorreinigers oder einer Vorbeschichtung wird in speziellen Fällen empfohlen. Weitere Angaben siehe Technisches Datenblatt. Zulässiger VOC Höchstgehalt der Produktkategorie 2 (d) ChemVOC FarbV. : 420 g/l. Max. VOC Gehalt 2K-Dickschichtlack: 420 g/l.

Wichtig!

Farbton mit RAL- oder Originalfarbnummer im positionsbezogenen Text angeben! Ohne diese Angaben kann Ihr Auftrag nicht bearbeitet werden!

Lieferbare Farbtöne: Siehe Farbtonindexliste (Bedienungsanleitung 1) im Bereich Dokumente

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

TECHNICAL DATA SHEET

2-component thick-film lacquer

Art. no. 5866 204 105

P. Qty.: 1

Primer, corrosion protection and top-coat in a single product.



Weight of content	5 kg
Colour	Colour Category 1
Chemical basis	Polyurethane acrylic
Gloss level	Silk gloss
Smell/fragrance	Characteristic
Max. drying time	24 h
Conditions for drying time	at 20 °C
Dust-drying time	2 h
Ignition temperature	240 °C
Min. spraying distance	15 cm
Max. spraying distance	25 cm
Max. temperature resistance	150 °C
Max. short-term temperature resistance	180 °C
Density	1.398 g/cm ³
Density conditions	at 20 °C, DIN 53217
Application conditions	at 10 °C and 80% relative humidity
Shelf life from production	24 Month
VOC concentration (CH)	420 g/l
Viscosity/consistency	Liquid
Full resilience	9 d
Min./max. grip strength	8-10 h
Surface pre-treatment required	Clean iron and steel, and sand where needed (remove rust, scale, rolling skin)
Min./max. proportion of solids	65-70 %
Min./max. yield (area)	6-6.5 m ²
Water-soluble	No
Resin-free	No
Ultraviolet resistance	Yes
Acid-free	Yes
Chlorine-free	Yes
Silicone-free	Yes
AOX-free	Yes
Unleaded	Yes
Resistance against	Aging, Weather

TECHNICAL DATA SHEET

Application area

2C polyurethane acrylic lacquer with a long processing time for high-quality coating of façades, machines and structures. Can be used as a single-layer lacquer; also suitable for brushing or rolling on.

Suitable for:

- Hardened old paints
- Factory-primed new parts
- Bare and zinc-plated sheet steels
- Aluminium
- GFRP parts
- Filled surfaces

Cannot be coated with polyester fillers. Reworking with PU sealants, e.g. Bond and Seal, is possible. Not suitable for powder coatings (temperatures too high).

Application method				
Mixture:				
Hardener: 5:1 by weight with top coat hardener art. no. 5866 400 ...				
Thinner: Acrylic thinner art. no. 0823 400 ...				
	Pressure [bar]	Nozzle [mm]	Spray passes	Thinner
Air/flow cup	3 - 5	1.3-1.5	2 - 4	20-25 %
HVLP	2	1.3-1.4	2 - 4	20-25 %
Brush on/roll on*	-	-	-	0-5 %
Airless	120 - 150	0.28-0.33		
	-	(65-95°)	1	10-15 %
* Suitable for: Mohair, pile, velour, smooth felt, Rolloplan, for example; not suitable for: Foamed wool				

Drying				
	dust-dry	touch-dry	assembly ready	can be painted over
Object temperature 20 °C	2 hours	8-10 hours	24 hours	with all top coats
Object temperature 60 °C	10-15 minutes	20-30 minutes	45-60 minutes	with all top coats
Final hardness is achieved after 9 days (20 °C).				

Application information

Substrate pre-treatment:

- Iron and steel: clean, sand if necessary (remove rust, scale, rolling skin) and degrease with silicone remover
- Zinc: Ammonia-based wetting agent wash (zinc cleaner, art. no. 0893 460 100)
- Aluminium: clean, sand and degrease with silicone remover

For enhanced corrosion protection, we recommend coating the substrate with the following primers:

- 1-component universal primer art. no. 5866 100 101/105/125
- 2-component universal primer art. no. 5866 103 105/110
- 2-component epoxy primer art. no. 5866 104 105

TECHNICAL DATA SHEET

Proof of performance

Fire behaviour classified in accordance with DIN EN 13501-1:2010-01

- Fire behaviour B
- Smoke development s1
- Flaming droplets d0



Notice

Protect from frost. Check the colour prior to application. The substrate must have the correct pre-treatment depending on the substrate. The use of a suitable pre-cleaner or a pre-coat is recommended in special cases. For further information, refer to technical data sheet. Permissible maximum VOC content of product category 2 (d) of the German regulation on Solvent-Based Paints and Coatings (ChemVOC FarbV): 420 g/l. Max. VOC content of 2-component thick coating: 420 g/l.

Important!

Specify the colour with RAL or original colour number in item-related text! Your order cannot be processed without this information!

Available colours: See colour index list (Operating instructions 1) in the Documents section

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products.