

TECHNISCHES DATENBLATT

Sekundenklebstoff Klebfix 2K

Art.-Nr. 0893 093 090

VE: 1 / 10

Transparenter, spaltfüllender, flexibler 2-Komponenten-Sekundenklebstoff

Geeignet zur Verklebung von Aluminium, Edelstahl, Kupfer, Messing, Stahl/Eisen, Zink, Lackierten Oberflächen, ABS, GFK, Gummi, Hartschäume, Neopren, PMMA, Polyamid, Polycarbonat, Polystyrol, PU, PVC, Styropor, Holz, Schichtstoffplatten, Dekorplatten, Naturstein (Marmor, Granit), Kunststein, Glas, Glasfaser, Porzellan, Keramik, Fliesen, Papier, Pappe und Gewebe.



Chemische Basis	Cyanacrylat
Farbe	Transparent
Dichte	1,21 g/cm ³
Abbindezeit min./max./Bedingung	5-6 min/abhängig vom Klebespalt
Zugfestigkeit min./max./Bedingung	4-7 N/mm ² /nach ASTM D-412
Zugfestigkeit min./max.	4-7 N/mm ²
Zugscherfestigkeit min.	2 N/mm ²
Klebespaltgröße max.	6 mm
Temperaturbeständigkeit min./max.	-40 bis +80 °C
Verarbeitungstemperatur min./max.	-15 bis 35 °C
Silikonfrei	Ja
Lösemittelfrei	Ja
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	12 Monate/kühle, trockene und frostfreie Lagerung
Inhalt	12 ml
Inhaltsgewicht	10 g

Anwendungsgebiet

Ideal zum Kleben von Teilen mit unterschiedlichen oder unbekanntem Klebespalten (bis 6 mm) oder für Anwendungen bei denen Klebstoffüberschüsse vollständig aushärten müssen. Das hohe Spaltfüllvermögen und eine hohe Anfangshaftung auf den meisten Untergründen machen das System zu einem perfekten Reparaturprodukt. Die gelförmige Konsistenz verhindert ein Ablaufen selbst auf senkrechten Flächen. Für Verklebungen in Lebensmittel verarbeitenden Betrieben geeignet.

TECHNISCHES DATENBLATT

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinselapplikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
		089309 0893090 08930900 0893090030	0893091	0893092	0893423	0893094	0893403 08934031	0893093090
Metalle	Aluminium	●2	-	●2	●2	●2	●2	●
	Blei	-	-	●	●	●	●	-
	Edelstahl	-	-	●	●	●	●	●
	Kupfer	●	-	●	●	-	-	●
	Messing	-	-	●	●	-	-	●
	Stahl/Eisen	●	-	●	●	●	-	●
	Zink	-	-	●	●	●	●	●
Kunststoffe	ABS	-	●	-	●	●	●	●
	GFK	●	●1	-	-	●	●	●
	EPDM	●	-	●	-	-	●	-
	Gummi	●	-	●	●	●	●	●
	Hartschäume	-	●1	●1	-	●1	●1	●
	Neopren	-	-	●	-	-	-	●
	PE	-	●1	-	●1	●1	●1	●1
	PMMA	-	●	●	●	●		●
	Polyamid	-	-	-	-	-	-	●
	Polycarbonat = PC	●	-	●	●	●	●	●
	Polystyrol	-	●1	●1	●	●	●	●
	PP	-	●1	-	-	-	●	●1
	PTFE	-	●1	-	-	-	-	-
	PU	-	●	-	-	-	-	●
PVC	-	●	●	●	●	●	●	
Silikone	-	-	●1	-	-	-	-	
Styropor	-	●1	●1	-	-	-	●	
Lackierte Oberflächen	Lackierte Oberflächen	-	-	-	-	●	●	●
Holz & Holzwerkstoffe	Holz (MDF, Spanplatten)	-	-	-	●	●	-	●
	Schichtstoffplatten (Resopal, Ultrapas)	-	-	●	●	●	●	●
	Dekorplatten	-	-	-	-	-	-	●
	Kork	●	●	●	●	●	●	-

1. Mit Primer 0893 091 5
2. Mit Aktivator 0893 301 20

TECHNISCHES DATENBLATT

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinsel-applikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
Stein & Baustoffe	Beton	-	-	-	●	●	●	-
	Bituminöse Untergründe	-	-	-	●	-	-	-
	Gasbeton, Gips, Gipskarton	-	-	-	●	●	●	-
	Kunststein (Corian, Varicor)	●	-	●	-	-	-	●
	HPL	-	-	●	●	●	●	-
	Naturstein (Marmor, Granit)	● ¹	-	●	-	-	●	●
	Stein	-	-	-	-	-	●	-
	Zementfaserplatten	-	-	-	●	●	●	-
Sonstiges	Emaile	● ¹	-	●	-	-	-	-
	Glas	●	-	●	●	●	●	●
	Glasfaser	-	-	-	●	●	-	●
	Spiegel	● ¹	-	●	-	●	●	-
	Porzellan, Keramik, Fliesen	●	-	●	●	●	●	●
	Papier	-	-	●	●	●	●	●
	Pappe	-	-	●	●	●	●	●
	Gewebe	-	-	-	●	●	-	●
Leder	-	-	-	●	●	-	-	

1. Mit Primer 0893 091 5
2. Mit Aktivator 0893 301 20

Material	Zeit
Kiefernholz	180 - 210 Sekunden
Buchenholz	90 - 120 Sekunden
ABS	45 - 75 Sekunden
Polycarbonat	60 - 90 Sekunden
Aluminium A5754	90 - 120 Sekunden
Baustahl	60 - 90 Sekunden
Handfestigkeit*	
Kiefernholz	180 Sekunden
Buchenholz	90-120 Sekunden
Baustahl/rostfreier Stahl	60 Sekunden
Aluminium	90 Sekunden
ABS	45 Sekunden
Polycarbonat	60 Sekunden
PMMA	60 Sekunden
Abhängig vom Klebespalt (je kleiner der Spalt desto schneller ist die Aushärtung)	
Zugscherfestigkeit nach ISO 4587*	
Material	Typische Zugscherfestigkeitswerte
* Ausgehärtet für 24h bei 22° C	

TECHNISCHES DATENBLATT

Material	Zeit
Kiefernholz	4 - 5 N/mm ²
Buchenholz	3 - 4 N/mm ²
ABS	6 - 8 N/mm ²
Polycarbonat	5 - 7 N/mm ²
Aluminium A5754	2 - 3 N/mm ²
Baustahl	4 - 5 N/mm ²
* Ausgehärtet für 24h bei 22° C	

Anwendungsinformationen

Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein.

0893 093 090: Die Schubstange einschieben und dann die Kappe ab- und einen Mischer (Art.-Nr. 0891 481 000) aufschrauben.

0893 093 091: Das Statikmischrohr (Art.-Nr. 0891 481 001) wird auf die Doppelkartusche aufgesteckt und diese in die Pistole (Art.-Nr. 0891 893 486) eingelegt. Wichtig ist, dass der Stempel 4:1 verwendet wird!

Die ersten 1 bis 2 cm des gemischten Klebstoffs sollten nicht verwendet werden.

Anschließend den Klebstoff sofort auf einen der beiden Fügepartner auftragen und innerhalb von 1 Minute zusammenfügen. Nach dem Zusammenfügen der beiden Substrate bleiben noch 15-30 Sekunden (abhängig vom Werkstoff) zur Repositionierung. Die Verklebung muss gleichmäßig gepresst/fixiert werden.

Fixierzeit ist die Zeit, die vergeht bis der Klebstoff auf einer Klebefläche von 250 mm² ein Gewicht von 3 kg für 10 Sec. fixieren kann. Die Fixierzeit ist abhängig vom Substrat. Die Tabelle unten zeigt die Länge der Fixierzeit in Abhängigkeit zum Substrat.

Nach ca. 5 Minuten haben Sie eine gute Handfestigkeit, nach 10 Minuten eine gute Festigkeit und nach 24 Stunden ist die Endfestigkeit erreicht. Die Aushärtezeit ist aber abhängig von der Temperatur.

Wenn Sie den Mischer noch weiter einsetzen möchten, so benutzen Sie den Klebstoff nach spätestens 2 Minuten wieder oder werfen Sie erneut ein paar Tropfen aus dem Mischrohr, damit dieser nicht mit ausgehärtetem Material zusetzt. Bei Arbeitsunterbrechungen, die länger als 2 Minuten dauern, muss das Mischrohr gewechselt werden.

Wenn Sie fertig sind, entfernen Sie den Mischer und Schrauben die Verschlusskappe wieder auf.

Leistungsnachweis



Hinweis

- Nicht geeignet für den Einsatz in reinem Sauerstoff oder stark sauerstoffangereicherter Umgebung. Es sollte nicht an stark chlorierten oder stark oxidierenden Substraten eingesetzt werden.
- Keine dauerhafte UV Beständigkeit gewährleistet. Direkte Sonneneinstrahlung kann zu einer leichten Oberflächenvergilbung und Rissbildung führen

TECHNISCHES DATENBLATT

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das Technische Datenblatt beachten!

TECHNICAL DATA SHEET

Superglue, Klebfix 2C

Art. no. 0893 093 090

P. Qty.: 1 / 10

Transparent, gap-filling, flexible 2-component superglue

Suitable for bonding aluminium, stainless steel, copper, brass, steel / iron, zinc, painted surfaces, ABS, GFRP, rubber, hard foams, neoprene, PMMA, polyamide, polycarbonate, polystyrene, PU, PVC, polystyrene, wood, laminated panels, decorative panels, natural stone (marble, granite), artificial stone, glass, fibreglass, porcelain, ceramic, tiles, paper, cardboard and fabric.



Chemical basis	Cyanoacrylate
Colour	Transparent
Density	1.21 g/cm ³
Min./max. hardening time/conditions	5-6 min/depending on the adhesive gap
Min./max. tensile strength/conditions	4-7 N/mm ² /in accordance with ASTM D-412
Min./max. tensile strength	4-7 N/mm ²
Min. combined tension and shear resistance	2 N/mm ²
Max. gluing gap size	6 mm
Min./max. temperature resistance	-40 to +80 °C
Min./max. processing temperature	-15 to 35 °C
Silicone-free	Yes
Solvent-free	Yes
Shelf life from production/conditions	12 Month/cool, dry and frost-free storage area
Contents	12 ml
Weight of content	10 g

Application area

Ideal for bonding parts with different or unknown adhesive gaps (up to 6 mm) or for applications where excess adhesive needs to cure completely. The high gap filling capacity and high initial adhesion on most surfaces make the system a perfect repair product. The gel consistency prevents running even on vertical surfaces. Suitable for bonding in food processing plants

Application information

The surface must be dry and Free of dust or grease.

0893 093 090: Insert the push rod and then unscrew the cap and screw on a mixer (art. no. 0891 481 000).

0893 093 091: The static mixing tube (art. no. 0891 481 001) is attached to the double cartridge and inserted into the gun (art. no. 0891 893 486). The 4:1 stamp must be used.

TECHNICAL DATA SHEET

The first 1 to 2 cm of mixed adhesive should not be used.

Then immediately apply the adhesive to one of the two bonding partners and join them within 1 minute. After the two surfaces have been joined, they can be repositioned within 15-30 seconds (depending on the material). The bonding must be evenly pressed / fixed.

Fixing time is the time that elapses until the adhesive can fix a weight of 3 kg for 10 sec. on an adhesive surface of 250 mm².

The fixing time depends on the surface material. The table below shows the different fixing times depending on the surface material.

The bond will reach its initial strength after approx. 5 minutes, good strength after 10 minutes, and its final strength after 24 hours. However, the curing time depends on the temperature.

If you want to continue using the mixer, use the adhesive again after 2 minutes at the latest or discard a few drops from the mixing tube again so that it does not become clogged with hardened material. If work is interrupted for longer than 2 minutes, the mixing tube must be replaced.

When you have finished, remove the mixer and screw the cap back on.

Proof of Performance



Notice

- Not suitable for use in pure oxygen or highly oxygenated environments. Should not be used on heavily chlorinated or heavily oxidising substrates.
- Permanent UV resistance not guaranteed. Direct exposure to sunlight can result in slight surface yellowing and crack formation

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and on our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee the consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products. Please observe the technical data sheet!