

# TECHNISCHES DATENBLATT

## EPDM-Dichtband-Kleber

**Art.-Nr. 0893 700 150**

VE: 20

### Lösemittelarmer Spezialkleber für die sichere und dauerhafte Verklebung von EPDM-Bändern

Geeignete Untergründe sind Beton, Kalksandstein, Ziegel, Gips, Naturstein, Aluminium, Stahl, Zink, Kupfer, Glas, Holz, MDF, Fliesen, Keramik, weichmacherfreiem PVC, Styrodur sowie auch zum Verkleben von Bauteilen aus diesen Materialien untereinander.

EPDM-Dichtband-Kleber ist nicht geeignet für den Einsatz an und in Aquarien, zur Verklebung von Dampfsperren und Dampfbremsen, auf Untergründen aus PMMA, PP, PE, PTFE (Teflon®) sowie auf Untergründen, die mit Trennmitteln behandelt sind.



Inhalt	600 ml
Gebinde	Beutel
Chemische Basis	Hybrid-Polyurethan
Farbe	Schwarz
Dichte	1,3 g/cm <sup>3</sup>
Durchhärtungsgeschwindigkeit/Bedingung	2 mm/d/23 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Temperaturbeständigkeit min./max.	-30 bis +70 °C
Silikonfrei	Ja
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	12 Monate/bei 20 °C

### Anwendungsgebiet

Zur Verklebung von Würth EPDM-Dichtbändern an Fenster- und Türleibungen sowie an sonstigen Bauuntergründen. Einsetzbar auch bei unebenen Leibungsuntergründen.

### Anwendungsinformationen

Der Untergrund ist auf seine Klebverträglichkeit zu prüfen.

Die Untergründe müssen fest, tragfähig, sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sei. Eventuell vorhandene Trennmittel sind zu entfernen. Bei Bedarf ist mit HaftPlus Metall (Art.-Nr. 0890 100 61) oder HaftPlus Kunststoff/Holz/Stein (Art.-Nr. 0890 100 62) zu primern.

Einige Anwendungen setzen ein Primern zwingend voraus, z. B. bei einer starken mechanischen Beanspruchung oder einer überdurchschnittlichen Belastung mit Wasser nach dem Aushärten.

EPDM-Dichtband-Kleber auf dem Untergrund aufbringen und mit Zahnpachtel abstreichen. Die Klebstoffbreite sollte abhängig

# TECHNISCHES DATENBLATT

von der Folienbreite auf dem Bauwerk mind. 40 mm betragen, auf dem Element mind. 30 mm bei einer Dicke von je 1mm. Auf Planvorgaben ist zu achten, wenn eine vollflächige Verklebung gefordert wird. Bei Folienüberlappungen mindestens 10 cm Überlappungslänge einhalten.

EPDM-Band auf den Untergrund kleben und mit Andrückwalze (Art.-Nr. 0693 011 750) leicht andrücken, auf spannungsfreien Einbau und Ausbildung einer Bewegungsschlaufe achten. Die Klebefuge soll nach dem Anpressen der Folie eine Schichtdicke von mind. 1 mm betragen und vollständig und ohne Lufteinschlüsse mit Klebstoff gefüllt sein. Bis 30 min nach der Verklebung kann das Band nachjustiert werden. Angebrochene Gebinde möglichst bald verbrauchen.

Während der Verarbeitung und des Aushärtens Kontakt mit Alkohol, Kohlenwasserstoffen, Reinigern und Lösemitteln vermeiden.

## Leistungsnachweis



## Hinweis

- Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +5°C bis +25°C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.
- EPDM-Dichtband-Kleber, Flexband-Kleber und Flexband-Kleber Plus dürfen im nassen Zustand nicht gegenseitig in Kontakt treten.
- EPDM-Dichtband-Kleber nicht auf Oberflächen einsetzen, die mit Butyl und/oder Bitumenprimer (Art.-Nr. 0982 875/876) vorbehandelt wurden.
- Auf Bitumenbahnen empfehlen wir aufgrund der zahlreichen unterschiedlichen Systeme Vorversuche.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das technische Datenblatt beachten!