

# TECHNICAL DATA SHEET

## Perfect copper spray

**Art. no. 0893 114 118**

P. Qty.: 1 / 12

### Outstanding long-term protection and optimum metal surface appearance

- Outstanding long-term protection and optimal metal surface appearance
- High layer thickness with the first spray pass
- Very safe due to optimal protection against weathering
- Minimal time required, as only one work step is necessary
- Provides good coverage
- Versatile use thanks to adjustable spray head
- Large-area and minor repairs can be carried out quickly and safely with the variable spray head.
- High level of running resistance
- High level of abrasion resistance
- Spot weldable
- Raw material base: Nitro combination resins
- VOC value: < 820 g/l (aerosol can incl. propellant)
- Marking: Xi, F+. For further information, please refer to the safety data sheet
- Solids content: Colour-dependent approx. 25 % (diluted lacquer without propellant)
- Gloss level: Satin gloss
- Storage stability: 5 years

The indication of the suitability for use refers to an unused can when properly stored between 15-25 °C and a relative humidity that does not exceed 60 %. The can must be stored and transported upright, dry and protected against chemical and mechanical influences. The safety instructions on the can and all legal regulations of the storage location must be observed.



Chemical basis	Nitrite combination resin
Contents	400 ml
Colour	Copper coloured
Fully hardening/curing conditions	At recommended dry layer thickness
Curing time	90 min
Dust-drying time	6 min
Conditions for dust-drying time	at recommended dry layer thickness

# TECHNICAL DATA SHEET

Dry layer thickness (first back-and-forth motion)	36 µm
Recoatable/Can be painted over	Conditional, preliminary testing required
Density	0.75 g/cm <sup>3</sup>
Density conditions	at 20 °C
Max. temperature resistance	100 °C
Shelf life from production	24 Month
Conditions to maintain shelf life from production	at 10 °C to 25 °C
Grip strength	17 min
Grip strength conditions	at recommended dry layer thickness
Cross-cut test	MAN 0-1
Cross-cut test conditions	in accordance with DIN 53151
Spot weldable	No
Substrates with good adhesion	Copper, Steel

## Application area

Satin-gloss copper spray for indoor and outdoor use with very good application, high coverage and excellent surface appearance. For universal use. Spray jet width adjustable thanks to a variable spray head. For visual enhancement, repair and protection against corrosion of metallic surfaces.

## Application information

### Substrates:

- Metals. Pre-treat with a suitable primer in the event of high requirements with regard to mechanical stress and corrosion protection, and in particular for critical substrates such as aluminium or zinc-plated surfaces.
- Wood
- Glass, ceramic
- Various plastics. In this case, test the compatibility and adhesion in advance in an inconspicuous area. If necessary, prime with a suitable plastic adhesive agent.

Not suitable for substrates made from polyvinyl chloride (PVC), expandable polystyrene (PS), polyethylene (PE), polypropylene (PP) and blends of these (e.g. PP/EPDM). Do not coat any safety-relevant plastic parts such as helmets. Do not paint on substrates coated with synthetic enamel paints, as this can lead to lifting and rippling of the old paint.

- Pre-treatment: Sand and thoroughly degrease the substrates. Only paint on dust-free and dry substrates.
- Preparation: Thoroughly shake the can for two minutes. Perform a spray test.
- Spraying distance: 15-20 cm. Spray jet: The spray jet width can be varied between a minimum and a maximum position by turning the red upper part of the variable spray head. A horizontal or vertical spray pattern can be created by turning the discharge nozzle 90°.
- Spray passes: One spray pass corresponds to a dry film layer thickness of approx. 15 µm.
- Drying: The specified drying times refer to a dry film layer thickness of 30 µm and an ambient temperature of 20 °C.
- Dust-dry: Drying stage 1 according to DIN 53150 9 min.
- Touch dry: Drying stage 3 according to DIN 53150 18 min.
- Further processing: Can be painted over with itself at any time.

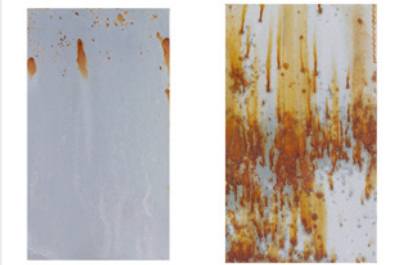
# TECHNICAL DATA SHEET

- Once work is complete: Once the painting process is complete, turn the can upside down and spray until the valve is empty.

## Notice

This information corresponds to the current state of our knowledge and is intended to provide information about our products and their possible applications. This information therefore should not be interpreted as a guarantee of certain properties of products or their suitability for a specific application. Warnings on the product labels must be observed. Not suitable as a primer for PU, MS polymer or hybrid sealing compounds.

### Corrosion protection after 250 hours of salt spray test according to DIN 50021 SS



Zinc spray bright perfect and competitive product

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and are based on our experience; carry out your own tests before each application. We do not assume any liability for a specific application result due to the large number of applications and storage and processing conditions. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and carry out further development.

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Kupferspray Perfect

**Art.-Nr. 0893 114 118**

VE: 1 / 12

### Hervorragender Langzeitschutz und optimale Metall-Oberflächenoptik

- Hervorragender Langzeitschutz und optimale Metall-Oberflächenoptik
- Hohe Schichtdicke im ersten Spritzgang
- Hohe Sicherheit durch optimalen Witterungsschutz
- Minimaler Zeitaufwand, da nur ein Arbeitsgang nötig
- Gut deckend
- Variabel einsetzbar durch verstellbaren Sprühkopf
- Großflächige und kleine Ausbesserungen können durch den variablen Sprühkopf schnell und sicher ausgeführt werden.
- Hohe Ablaufsicherheit
- Hohe Abriebfestigkeit
- Punktschweißbar
- Rohstoffbasis: Nitrokombinationsharze
- VOC-Wert: < 820 g/l (Aerosoldose einschl. Treibgas)
- Kennzeichnung: Xi, F+ Für weitere Informationen siehe Sicherheitsdatenblatt
- Festkörperanteil: farntonabhängig ca. 25% (verdünnter Lack ohne Treibgas)
- Glanzgrad: seidenglänzend
- Lagerstabilität: 5 Jahre

Die Angabe der Gebrauchsfähigkeit bezieht sich auf eine unbenutzte Dose bei sachgerechter Lagerung zwischen 15-25°C und einer rel. Luftfeuchte nicht über 60%. Die Dose ist aufrecht stehend, trocken und geschützt vor chemischen und mechanischen Einflüssen zu lagern und zu transportieren. Die Sicherheitshinweise auf der Dose sowie alle gesetzlichen Bestimmungen des Lagerortes sind zu beachten.



Chemische Basis	Nitritkombinationsharz
Inhalt	400 ml
Farbe	Kupferfarben
Durch-/Aushärtungsbedingung	Bei empfohlener Trockenschichtdicke
Aushärtezeit	90 min
Staubtrockenzeit	6 min

# TECHNISCHES DATENBLATT

Staubtrockenzeit Bedingung	bei empfohlener Trockenschichtdicke
Trockenschichtdicke (erster Kreuzgang)	36 µm
Überstreichbar/Überlackierbar	Bedingt, Vorversuche erforderlich
Dichte	0,75 g/cm <sup>3</sup>
Dichte Bedingung	bei 20 °C
Temperaturbeständigkeit max.	100 °C
Lagerfähigkeit ab Herstellung	24 Monate
Lagerfähigkeit ab Herstellung Bedingung	bei 10 °C bis 25 °C
Griffestigkeit	17 min
Griffestigkeit Bedingung	bei empfohlener Trockenschichtdicke
Gitterschnitt	GT 0-1
Gitterschnitt Bedingung	nach DIN 53151
Punktschweißbar	Nein
Untergründe mit guter Haftung	Kupfer, Stahl

## Anwendungsgebiet

Seidenglänzendes Kupferspray für den Innen- und Außenbereich mit sehr gutem Verlauf, hohem Deckvermögen und exzellenter Oberflächenoptik. Universell einsetzbar. Sprühstrahlbreite dank eines variablen Sprühkopfes einstellbar. Zur optischen Aufwertung, Ausbesserung und Schutz vor Korrosion von metallischen Oberflächen.

## Anwendungsinformationen

### Untergründe:

- Metalle. Bei hohen Anforderungen hinsichtlich mechanischer Beanspruchung und Korrosionsschutz sowie insbesondere bei kritischen Untergründen wie Aluminium oder verzinkten Oberflächen zuvor mit einer geeigneten Grundierung vorbehandeln.
- Holz
- Glas, Keramik
- Diverse Kunststoffe. Hier zuvor an einer unauffälligen Stelle auf Verträglichkeit und Haftung prüfen. Ggf. mit einem geeigneten Kunststoffhaftvermittler grundieren.

Nicht geeignet für Untergründe aus Polyvinylchlorid (PVC), Polystyrol (PS), Polyethylen (PE), Polypropylen (PP) und Blends daraus (z.B. PP/EPDM) Keine sicherheitsrelevanten Kunststoffteile wie z.B. Sturzhelme beschichten. Nicht auf mit Kunstharzlacken beschichtete Untergründe lackieren, da dies zu einem Hochziehen und zu einer Kräuselung der Altlackierung führen kann.

- Vorbehandlung: Untergründe schleifen und gründlich entfetten. Nur auf staubfreien und trockenen Untergründen lackieren.
- Vorbereitung: Dose 2 Minuten gründlich schütteln. Probesprühen.
- Spritzabstand: 15 - 20 cm Sprühstrahl: Durch Drehen am roten oberen Teil des variablen Sprühkopfes lässt sich die Sprühstrahlbreite zwischen einer minimalen und einer maximalen Stellung variieren. Durch Drehen der Austrittsdüse um 90° lässt sich wahlweise ein horizontales oder vertikales Spritzbild erzeugen.
- Spritzgänge: Einem Spritzgang entspricht eine Trockenfilmschichtdicke von ca. 15 µm.
- Trocknung: Die angegebenen Trockenzeiten beziehen sich auf eine Trockenfilmschichtdicke von 30 µm und eine Umgebungstemperatur von 20 °C
- Staubtrocken: Trockenstufe 1 nach DIN 53150 9 min
- Griffest: Trockenstufe 3 nach DIN 53150 18 min

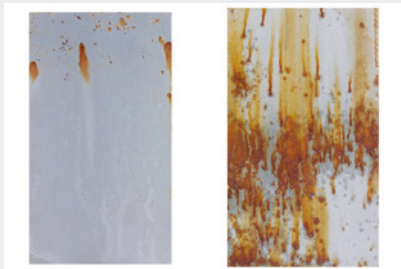
# TECHNISCHES DATENBLATT

- Weiterverarbeitung: Zu jedem Zeitpunkt mit sich selber überlackierbar.
- Arbeitsende: Nach Beenden des Lackiervorgangs Dose umdrehen und Ventil leer sprühen.

## Hinweis

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu beachten. Nicht als Haftgrund für PU-, MS-Polymer- und Hybrid-Dichtmassen geeignet.

### Korrosionsschutz nach 250 Stunden Salzsprühtest nach DIN 50021 SS



Zinksspray hell Perfect und Wettbewerbsprodukt

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unserer kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.