

# TECHNICAL DATA SHEET

## CUT+COOL DVGW cutting oil

**Art. no. 0893 050 014**

P. Qty.: 1 / 12

### Thread-cutting oil with DVGW approval

- Excellent lubricating effect
- Effectively improves the cutting performance
- Higher cutting speeds
- Reduced heat generation
- Extends the service life of machinery and tools
- Reduced operating costs
- Free from paint-wetting impairment substances



Contents	0.4 l
Container	Aerosol can
Colour	Red
Smell/fragrance	Characteristic
Chemical basis	Polyglycol ether
Shelf life from production	24 Month
Density	1.05 g/cm <sup>3</sup>
Density conditions	at 20 °C
Acid-free	Yes
Chlorine-free	Yes
Min. flashing point	320 °C
Silicone-free	Yes
Resin-free	Yes

### Application area

Mineral oil-free, synthetic thread cutting oil with DVGW (German Association for Gas and Water) approval. The cutting oil is approved for drinking water applications and is easy to remove. Drinking water does not change its appearance, taste, or odour after rinsing.

# TECHNICAL DATA SHEET

	Drilling and cutting oil	Perfect drilling and cutting oil	Perfect drilling and cutting paste	Eco drilling and cutting oil	Drilling and cutting foam	DVGW cutting oil	Ultra cooling lubricant	Ultra HD cooling lubricant
<b>Materials</b>								
Steel, alloyed steel	xx	xxx	xxx	xxx	xxx	xx	xx	xxx
high-alloy steel	xx	xxx	xxx	xxx	xxx	xx	xx	xxx
Cast iron, grey cast iron	xx	xxx	xxx	xx	xxx	x	xx	xxx
Tungsten carbide	xx	xxx	xxx	xx	xxx	x	x	xx
Non-ferrous base metal (copper, brass etc.)	xx	xxx	xx	xxx	xxx	x	x	xx
Titanium	x	xxx	xxx	xx	xxx	x	x	xx
Magnesium	x	xxx	xxx	xx	xxx	x	x	xx
Aluminium, aluminium alloys	x	xxx	xxx	xx	xxx	x	xx	xxx
<b>Machining processes</b>								
Lathing, automatic lathes	xx	xxx	x	x	x	x	xx	xxx
Drilling, countersinking, reaming	xx	xxx	xxx	xxx	xxx	x	xx	xx
Deep drilling	x	xxx	xxx	xx	xx	x	x	xx
Sawing	xx	xxx	xx	xxx	xxx	x	xx	xx
Thread cutting	xx	xxx	xxx	xxx	xxx	xx	xx	xx
Thread forming, rolling	xx	xxx	xxx	xxx	xxx	x	x	xx
Milling	x	xxx	x	xx	xx	x		xxx
Sanding	x	xxx	x	x	x	x	xxx	xx
Forming, rolling, bending	x	xxx	xx	xx	xx	x	x	xx
Punching, fine punching	x	xx	xx	xx		x	x	x
Broaching, toothing	x	xxx	xx	xxx	xxx	x	x	x
<b>Features</b>								
Basis	Mineral oil	Mineral oil with synth. ester	Mineral oil with synth. ester	Synth. ester	Glycol and ester	Ester	Mineral oil	Mineral oil
Viscosity (mm <sup>2</sup> /s)	12	25	paste-like	35	n/a	5	66	76
Minimum quantity lubrication		√		√				
No mandatory warning symbols			√	√			√	√

# TECHNICAL DATA SHEET

	Drilling and cutting oil	Perfect drilling and cutting oil	Perfect drilling and cutting paste	Eco drilling and cutting oil	Drilling and cutting foam	DVGW cutting oil	Ultra cooling lubricant	Ultra HD cooling lubricant
<b>Materials</b>								
Can be used overhead			√		√			
DVGW-approved						√		
Biodegradable/approved for use with food				√				
Extremely high lubricating performance		√	√	√	√			√
Extremely long tool life		√	√	√	√		√	√
Low smoke generation		√	√	√	√		√	√
Extremely low consumption			√	√	√			√
Good creeping properties	√							
Free of boric acid			√		√		√	√
Low-foaming							√	√
Extremely high microbial stability							√	√
Water hazard class	1	1	1	1	2	1	1	1
Formaldehyde-free			√		√		√	√
Extremely gentle on the skin (amine-free)			√				√	√
xxx excellent suitability xx good suitability x less favourable suitability √ applicable								

## Application information

Mineral oil-free, synthetic cutting oil is used as a thread cutting agent for the installation of drinking water systems on site, sanitary systems, and construction sites. Can also be used in food processing areas and in mechanical engineering. It is particularly suitable for machining stainless steel and steel.

## Proof of performance

DVGW-approved

## Notice

Improved cutting performance and extended service life of tools and power tools can only be guaranteed in an undiluted state.

# TECHNICAL DATA SHEET

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products.

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Schneidöl Cut+Cool DVGW

**Art.-Nr. 0893 050 014**

VE: 1 / 12

### Gewindeschneidöl mit DVGW-Zulassung

- Hervorragende Schmierwirkung
- Effektive Verbesserung der Schneidleistung
- Höhere Schnittgeschwindigkeiten
- Geringere Wärmeentwicklung
- Verlängerung der Lebensdauer von Maschinen und Werkzeugen
- Senkung der Betriebskosten
- Frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen



Inhalt	0,4 l
Gebinde	Aerosoldose
Farbe	Rot
Geruch/Duft	Charakteristisch
Chemische Basis	Polyglykolether
Lagerfähigkeit ab Herstellung	24 Monate
Dichte	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Dichte Bedingung	bei 20 °C
Säurefrei	Ja
Chlorfrei	Ja
Flammpunkt min.	320 °C
Silikonfrei	Ja
Harzfrei	Ja

### Anwendungsgebiet

Mineralölfreies, synthetisches Gewindeschneidöl mit DVGW-Zulassung. Das Schneidöl ist zugelassen für den Trinkwasserbereich und leicht entfernbar. Das Trinkwasser wird nach Spülung in Aussehen, Geschmack oder Geruch nicht verändert.

# TECHNISCHES DATENBLATT

	Bohr- und Schneidöl	Bohr- und Schneidöl Perfect	Bohr- und Schneid- paste Perfect	Bohr- und Schneidöl Eco	Bohr- und Schneid- schaum	Schneidöl DVGW	Kühlschmier- stoff Ultra	Kühlschmier- stoff Ultra HD
<b>Werkstoffe</b>								
Stahl, legierter Stahl	xx	xxx	xxx	xxx	xxx	xx	xx	xxx
hochlegierter Stahl	xx	xxx	xxx	xxx	xxx	xx	xx	xxx
Guss, Grauguss	xx	xxx	xxx	xx	xxx	x	xx	xxx
Hartmetall	xx	xxx	xxx	xx	xxx	x	x	xx
Buntmetall (Kupfer, Messing, ...)	xx	xxx	xx	xxx	xxx	x	x	xx
Titan	x	xxx	xxx	xx	xxx	x	x	xx
Magnesium	x	xxx	xxx	xx	xxx	x	x	xx
Aluminium, Aluminiumlegierungen	x	xxx	xxx	xx	xxx	x	xx	xxx
<b>Bearbeitungsvorgänge</b>								
Drehen, Drehautomat	xx	xxx	x	x	x	x	xx	xxx
Bohren, Senken, Reiben	xx	xxx	xxx	xxx	xxx	x	xx	xx
Tiefbohren	x	xxx	xxx	xx	xx	x	x	xx
Sägen	xx	xxx	xx	xxx	xxx	x	xx	xx
Gewindeschneiden	xx	xxx	xxx	xxx	xxx	xx	xx	xx
Gewindeformen, Rollen	xx	xxx	xxx	xxx	xxx	x	x	xx
Fräsen	x	xxx	x	xx	xx	x		xxx
Schleifen	x	xxx	x	x	x	x	xxx	xx
Umformen, Walzen, Biegen	x	xxx	xx	xx	xx	x	x	xx
Stanzen, Feinstanzen	x	xx	xx	xx		x	x	x
Räumen, Verzahnen	x	xxx	xx	xxx	xxx	x	x	x
<b>Merkmale</b>								
Basis	Mineralöl	Mineralöl mit synt. Ester	Mineralöl mit synt. Ester	Synt. Ester	Glycol und Ester	Ester	Mineralöl	Mineralöl
Viskosität (mm <sup>2</sup> /s)	12	25	pastös	35	n. a.	5	66	76
Minimalmengenschmierung		√		√				
Kennzeichnungsfrei			√	√			√	√
Überkopf einsetzbar			√		√			

# TECHNISCHES DATENBLATT

	Bohr- und Schneidöl	Bohr- und Schneidöl Perfect	Bohr- und Schneid- paste Perfect	Bohr- und Schneidöl Eco	Bohr- und Schneid- schaum	Schneidöl DVGW	Kühlschmier- stoff Ultra	Kühlschmier- stoff Ultra HD
<b>Werkstoffe</b>								
DVGW-Zulassung						√		
Biologisch abbaubar/ Lebensmittelfreigabe				√				
Sehr hohe Schmierleis- tungen		√	√	√	√			√
Sehr hohe Werkzeugstand- zeiten		√	√	√	√		√	√
Kaum Rauchentwicklung		√	√	√	√		√	√
Extrem geringer Verbrauch			√	√	√			√
Gute Kriecheigenschaften	√							
Borsäurefrei			√		√		√	√
Schaumarm							√	√
Sehr hohe mikrobielle Stabilität							√	√
Wassergefährdungsklasse	1	1	1	1	2	1	1	1
Formaldehydfrei			√		√		√	√
Sehr gute Hautverträglich- keit (Aminfrei)			√				√	√
xxx hervorragend geeignet xx gut geeignet x weniger gut geeignet √ trifft zu								

## Anwendungsinformationen

Das mineralölfreie, synthetische Schneidöl wird als Gewindeschneidmittel für die Installation von Trinkwasseranlagen vor Ort, Sanitäreanlagen und auf der Baustelle eingesetzt. Eine Verwendung ist ebenso im lebensmittelnahen Bereich sowie im Maschinenbau möglich. Es eignet sich insbesondere für die Bearbeitung von Edelstahl und Stahl.

## Leistungsnachweis

DVGW-Zulassung

## Hinweis

Nur im unverdünnten Zustand kann eine verbesserte Schneidleistung und verlängerte Lebensdauer von Werkzeugen sowie Maschinen gewährleistet werden.

# TECHNISCHES DATENBLATT

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.