

# TECHNICAL DATA SHEET

## Floor-levelling mass CERAfix® 200-2

**Art. no. 5875 200 200**

P. Qty.: 24 / 42

### Polymer-modified, cement-containing floor levelling product of 3–20 mm on wooden floors

- Can be installed with a layer thickness of 3-20 mm in one work step
- Fibre-reinforced
- Sets hydraulically
- Can be pumped
- Suitable for chair castors
- Good profile



Chemical basis	Cement, mineral aggregates, high-quality additives (polymer-modified)
Colour	Grey
Mixing ratio	6 l water for 25 kg
Processing time	30 min
Application quantity per coating thickness	1.6 kg/mm/m <sup>2</sup>
Min./max. processing temperature	5 to 25 °C
Max. processing time	30 min
Hardening time	3 h
May be walked on after max.	3 h
May be walked on in following conditions	at 20°C and 50% relative humidity
Can be covered after max.	16 h
Full resilience	16 h
Conditions for full resilience	at 20°C and 50% relative humidity
Min. processing temperature	5 °C
Max. processing temperature	25 °C
Min. compressive strength	25 N/mm <sup>2</sup>
Compressive strength conditions	after 28 days, 22 °C and 65% relative humidity
Building material class	A2 fl s1 - Non-flammable
Weight of content	25 kg
Container	Paper bag
Shelf life from production	9 Month
Conditions to maintain shelf life from production	cool and dry storage area

# TECHNICAL DATA SHEET



<b>CE</b>	
18	
Adolf Würth GmbH & Co. KG, Reinhold Würth Straße 12-17, 74653 Künzelsau	
LE_5875200200_00_S_floor levelling compound CERAfix 200-2 for wooden floorboards, fibre-reinforced 3 to 20 mm	
0432	
EN 13813:2002	
System for evaluating and checking constancy of performance is system 4, except for fire behaviour (where system 3 applies).	
Essential characteristics	Performance
Fire behaviour	Bfl
Compressive strength	C25
Tensile bending strength	F7
Release of corrosive substances	CT
Water permeability	NPD
Water vapour permeability	NPD
Wear resistance	NPD
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heating insulation	NPD
Chemical resistance	NPD

## Application area

For smoothing, evening out and levelling of load-bearing timber floors, parquet flooring, wooden chipboard (V100 etc.), specifically designed to even out cement and calcium sulphate-bound substrates in indoor areas. For evening out before laying ceramic, marble, natural stone, PVC, carpet coverings or hot screeds. For evening out melted tarmac surfaces of quality class IC10 up to 5 mm in thickness.

## Application information

### Preparation of the substrate:

- Substrates must be firm, load-bearing and free of cracks
- Remove low-strength surface layers and/or separation layers (e.g. dirt, dust, oil, paint residues, etc.)
- Extremely dense and/or smooth substrates, cement slurry and non-load-bearing surface layers must be removed or roughened (e.g. Blastrac method)
- Permissible residual humidity in the substrate: Cement-bound substrates 2.0-2.5 CM%, calcium sulphate-bound substrates max. 0.5 CM%, heated calcium sulphate substrates max. 0.3 CM%
- Edge strips must be attached to wall outlets, supports, etc.
- The surface to be filled must not have a slope when finished
- The surfaces to be levelled must be primed according to their properties
- Wooden base materials must also be torsion-resistant, free of damage and free from pests

# TECHNICAL DATA SHEET

- The beam spacing of the support beams should not exceed 60-65 cm and the board thickness should be at least 20 mm
- Before installation on wooden base materials, all loose boards and/or panels must be screwed down firmly and sanded
- Seal openings and holes with a filler or acrylic compound

## Application:

- Mix CERAFix 200-2 in a clean container with cold tap water until it is homogeneous and has no lumps
- It is recommended to use a 600 rpm stirrer with a spiral or double disc stirrer
- Give the product approximately three minutes to mature and then stir through and apply
- Material that is already beginning to set must not be diluted further with water
- When the mixture can be poured, pour it onto the prepared substrate and spread with a smoothing trowel or blade to obtain the required layer thickness
- To pump CERAFix 200-2, work with continuously operating machines
- During application, self-levelling occurs, meaning that smoothing over or sanding is not generally necessary
- For optimum deaeration of the material, machine the surface with a spiked roller
- While the CERAFix 200-2 is setting, protect it from sunlight, draughts, frost and excessively high room temperatures ( $\geq +25^{\circ}\text{C}$ )
- Clean containers, tools, etc. immediately with soap and water
- Once the material has hardened, cleaning can only be carried out mechanically
- The requirements of DIN 18 365 apply
- The technical description for processing cement-based floor filling compounds (TKB leaflet no. 9, April 2008) must be observed
- A minimum layer thickness of 10 mm must be maintained on chipboard or wooden floorboards
- Existing joints, such as building separation joints or movement joints from the base material must be carried over
- Joints should be positioned in the locations of structural features such as door passages, wall projections, etc. and between separately controlled heating circuits

## Proof of performance

### Tested in accordance with EN 13813

- Release of corrosive substances: CT
- Compressive strength: C25
- Tensile bending strength: F7



## Notice

- Minimum layer thickness on wooden surfaces is 10 mm
- GISCODE ZP1 - low-chromate according to ordinance 2003/53/EC
- Contains Portland cement - Keep out of reach of children
- Alkaline reaction to moisture
- Wear safety gloves/protective clothing and eye protection

# TECHNICAL DATA SHEET

- Protect skin and eyes
- In case of contact with eyes, rinse gently with water for a few minutes. If possible, remove contact lenses if worn
- If necessary, consult a doctor

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and on our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee the consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products. For further information, please refer to the technical data sheet.

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Bodenausgleichsmasse CERAFix® 200-2

Art.-Nr. 5875 200 200

VE: 24 / 42

### Polymermodifizierte, zementäre Bodenausgleichsmasse von 3 – 20 mm auf Holzböden

- In einem Arbeitsgang von 3–20 mm Schichtdicke einbaubar
- Faserarmiert
- Hydraulisch abbindend
- Pumpfähig
- Stuhlrollengeeignet
- Guter Verlauf



Chemische Basis	Zement, mineralische Zuschläge, hochwertige Additive (Kunststoffvergütet)
Farbe	Grau
Mischungsverhältnis	6 l Wasser für 25 kg
Verarbeitungszeit	30 min
Auftragsmenge pro Schichtdicke	1,6 kg/mm/m <sup>2</sup>
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 25 °C
Verarbeitungszeit max.	30 min
Abbindezeit	3 h
Begehbarkeit nach max.	3 h
Begehbarkeit Bedingung	bei 20 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit
Belegbar nach max.	16 h
Vollbelastbarkeit	16 h
Vollbelastbarkeit Bedingung	bei 20 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit
Verarbeitungstemperatur min.	5 °C
Verarbeitungstemperatur max.	25 °C
Druckfestigkeit min.	25 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit Bedingung	nach 28 Tagen, 22 °C und 65% relative Luftfeuchtigkeit
Baustoffklasse	A2 fl s1 - Nicht brennbar
Inhaltsgewicht	25 kg
Gebinde	Papiersack
Lagerfähigkeit ab Herstellung	9 Monate
Lagerfähigkeit ab Herstellung Bedingung	kühle und trockene Lagerung

# TECHNISCHES DATENBLATT

<b>CE</b>	
18	
Adolf Würth GmbH & Co. KG, Reinhold Würth Straße 12-17, 74653 Künzelsau	
LE_5875200200_00_S_Bodenausgleichsmasse CERAFix 200-2 Für Holzdielen, Faserarmiert 3 bis 20mm	
0432	
EN 13813:2002	
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit ist System 4, außer bei Brandverhalten (hier System 3).	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Bfl
Druckfestigkeit	C25
Biegezugfestigkeit	F7
Freisetzung korrosiver Substanzen	CT
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Wasserdampfdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	NPD
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

## Anwendungsgebiet

Zum Glätten, Ausgleichen und Nivellieren von tragfähigen Holzdielenböden, Parkett, Holzspanplatten (V 100 u.a.) speziell zum Ausgleich von Zement- und Calciumsulfatgebundenen Untergründen im Innenbereich. Zum Ausgleich vor der Verlegung von Keramik-, Marmor-, Naturstein- und PVC- und Teppichbelägen sowie für Heizstriche. Als Ausgleich auf Gussasphaltflächen der Qualitätsklasse IC10 bis 5 mm Schichtdicke.

## Anwendungsinformationen

### Untergrundvorbereitung:

- Untergründe müssen fest, tragfähig und frei von Rissen sein
- Minderfeste Oberflächenschichten und/oder Trennschichten (z. B. Schmutz, Staub, Öl, Farbreste u. ä.) entfernen
- Extrem dichte und/oder glatte Untergründe, Zementschlämme und nicht tragfähige Oberflächenschichten müssen entfernt, bzw. aufgeraut werden (z. B. Blastrac-Verfahren)
- Zulässige Restfeuchtigkeit im Untergrund: Zementgebundenen Untergründen 2,0 - 2,5 CM-%, Calciumsulfatgebundene Untergründen max. 0,5 CM-% o, Beheizbare Calciumsulfatuntergründe max. 0,3 CM-%
- An Wandanschlüssen, Stützen etc. sind Randstreifen anzubringen
- Die zu spachtelnde Fläche darf im fertigen Zustand kein Gefälle aufweisen
- Die auszugleichenden Flächen sind entsprechend ihrer Beschaffenheit zu grundieren
- Holzuntergründe müssen zudem verwindungssteif, schadens- und schädlingsfrei sein
- Der Balkenabstand der Tragbalken sollte maximal 60 - 65 cm und die Dielendicke mindestens 20 mm betragen
- Vor dem Verlegen auf Holzuntergründen sind alle losen Dielen und/oder Platten fest zu verschrauben und anzuschleifen
- Öffnungen und Löcher mit einer Spachtel- oder Acrylmasse zu verschließen

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Verarbeitung:

- CERAFix 200-2 in einem sauberen Gefäß mit kaltem Leitungswasser knollenfrei und homogen anmischen
- Empfohlen wird ein Rührgerät mit 600 Umdrehungen/ Minute mit Wendel- oder Doppelscheibenrührer
- Nach einer Reifezeit von ca. 3 Minuten kurz durchrühren und verarbeiten
- Bereits abbindendes Material darf nicht mit Wasser nachverdünnt werden
- Den fließfähigen Ausgleich auf den vorbereiteten Untergrund gießen und in der erforderlichen Schichtdicke mit einer Glättkelle oder Rakele verteilen
- Zum Pumpen von CERAFix 200-2 mit durchlaufend arbeitenden Maschinen arbeiten
- Während der Verarbeitung erfolgt der Verlauf selbständig, so dass sich in der Regel ein Nachspachteln oder Schleifen erübrigt
- Eine optimale Entlüftung des Materials erreicht man durch die Bearbeitung der Oberfläche mit einer Stachelwalze
- Die abbindende CERAFix 200-2 vor Sonneneinstrahlung, Zugluft, Frost und zu hohen Raumtemperaturen ( $\geq + 25 \text{ °C}$ ) schützen
- Gefäße, Werkzeuge etc. sofort mit Wasser und Seife reinigen
- Im ausgehärteten Zustand ist eine Reinigung nur noch mechanisch möglich
- Es gelten die Anforderungen der DIN 18 365
- Die technische Beschreibung für die Verarbeitung von zementären Bodenspachtelmassen (TKBMerkblatt Nr. 9, April 2008) ist zu beachten
- Auf Spanplatten bzw. Holzdielen ist eine Mindestschichtdicke von 10 mm einzuhalten
- Vorhandene Fugen, wie z.B. Gebäudetrennfugen oder Bewegungsfugen aus dem Untergrund sind zu übernehmen
- An konstruktiven Besonderheiten wie z.B. Türdurchgängen, Mauervorsprüngen u. ä. und zwischen separat gesteuerten Heizkreisläufen sind Fugen anzuordnen

## Leistungsnachweis

### Geprüft nach EN 13813

- Freisetzung korrosiver Substanzen: CT
- Druckfestigkeit: C25
- Biegezugfestigkeit: F7



## Hinweis

- Mindestschichtdicke auf Holzuntergründen sind 10 mm
- GISCODE ZP1 - Chromatarm gem. Verordnung 2003/53/EG
- Enthält Portlandzement.- Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen
- Reagiert mit Feuchtigkeit alkalisch
- Schutzhandschuhe/ Schutzkleidung und Augenschutz tragen
- Haut und Augen schützen
- Bei Berührung mit den Augen einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach

# TECHNISCHES DATENBLATT

Möglichkeit entfernen

- Gegebenenfalls einen Arzt aufsuchen

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Weitere Informationen siehe Technisches Datenblatt!