

TECHNISCHES DATENBLATT

Mehrzweckfett IV

Art.-Nr. 0893 107 003

VE: 1 / 24

Synthetisches Hochleistungsfett mit weißen Festschmierstoffen

- Mindert Reibung und Verschleiß
- Schützt vor Rost und Korrosion
- Alterungs- und scherstabil
- Gute Hafteigenschaften
- Hochdruckbeständig durch EP-Additive Walkstabil
- Oxidationsbeständig
- Hohes Druckaufnahmevermögen
- Wasserbeständig
- Sehr gute Notlauf Eigenschaften
- Sehr gut staub-, schmutz- und wasserabweisend
- Temperatureinsatzbereich von -45 bis +180 °C (kurzfristig +200 °C)
- NSF H1 registriert (Nr.: 135928), entspricht den Anforderungen FDA 21 CFR178.3570 und USDA H1



Inhaltsgewicht	0,4 kg
Gebinde	Kartusche
Seifenbasis	Al-Komplex
Schmierfettcode	KPFHC2R-40
Temperatureinsatzbereich min./max.	-45 bis 180 °C
Farbe	Weiß
NLGI-Klasse/Bedingung	2/bei DIN 51818
Grundölviskosität, kinematisch/Bedingung	350 mm ² /s/bei 40 °C
Tropfpunkt min./Bedingung	250 °C/nach DIN ISO 2176
Walkpenetration min./max./Bedingung	285 x 0,1 mm-285 x 0,1 mm/nach DIN ISO 2137
Korrosionsschutzdauer/-grad	Korrosionsgrad 0
VKA Schweißkraft	3000 N
Lagerfähigkeit ab Herstellung	24 Monate
Grundöl	Synthetisch
Schmierstoffsystem	Fett
Geruch/Duft	Charakteristisch
Dichte	0,981 g/cm ³
Dichte Bedingung	bei 20 °C
Grundölviskosität Bedingung	bei 40 °C
Tropfpunkt Bedingung	nach DIN ISO 2176
Temperatureinsatzbereich min.	-45 °C
Temperatureinsatzbereich max.	180 °C

TECHNISCHES DATENBLATT

Temperaturbeständigkeit, kurzfristig max.	200 °C
Walkpenetration Bedingung	nach DIN ISO 2137
NLGI-Klasse Bedingung	bei DIN 51818
Korrosionsschutzdauer Bedingung	nach DIN 51802 SKF Emcor-Test
VKA Schweißkraft Bedingung	nach DIN 51350-4 VKA-Test
Harzfrei	Ja
Silikonfrei	Ja
Säurefrei	Ja
AOX-frei	Ja
Schwermetallfrei	Ja
Chlorhaltig	Nein
Beständigkeit gegen	Wasser, Salzwasser, Säure, Lauge

Anwendungsgebiet

Synthetisches Hochleistungsfett mit weißen Festschmierstoffen für die Lebensmittelindustrie.

Anwendungsinformationen

Zur Schmierung von Maschinen, Wälz- und Gleitlager, selbst unter extremen Bedingungen. Das Fett erfüllt die Anforderungen der NSF H1 Spezifikation und wird vornehmlich als Hochleistungsmehrzweckfette in der Lebensmittelindustrie eingesetzt, bei denen die Gefahr eines direkten Kontaktes zwischen Schmierstoff und Lebensmittel besteht. Sie eignen sich hervorragend zur Wälz- und Gleitlagerschmierung, selbst unter extremen Bedingungen wie erhöhte Temperaturen, hohe Drücke, Schock- und Stoßbelastungen, Wassereinfluss, etc.

Leistungsnachweis

NSF H1 registriert (Nr.: 135928), entspricht den Anforderungen USDA 1998 H1.



Hinweis

Fette werden in Kunststoffkartuschen ausgeliefert! Die Kunststoffkartuschen verbessern die Lagerhaltung (Auslaufen des Fettes bei hohen Temperaturen wird verhindert). Kartuschen kühl, trocken und stehend lagern! Die Betriebsvorschriften der Fahrzeug-, Maschinen- und Aggregathersteller sind zu beachten.

TECHNISCHES **DATENBLATT**

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

TECHNICAL DATA SHEET

Multi-purpose grease IV

Art. no. 0893 107 003

P. Qty.: 1 / 24

Synthetic high-performance grease with white solid lubricants

- Reduces wear and friction
- Protects against rust and corrosion
- Resistant to ageing and shear forces
- Good adhesive properties
- High-pressure resistant due to EP additive Walkstabil
- Resistant to oxidation
- High pressure absorption capacity
- Water-resistant
- Excellent run-flat properties
- Excellent resistance to dust, dirt and water
- Free of resin, acids and silicone
- Operating temperature range from -45° C to +180° C (briefly +200° C)
- NSF-H1-registered (no.: 135928), meets the FDA requirements 21 CFR 178.3570 and USDA H1



Weight of content	0.4 kg
Container	Cartridge
Soap base	Al complex
Lubricant code	KPFHC2R-40
Min./max. temperature conditions	-45 to 180 °C
Colour	White
NLGI grade/conditions	2/with DIN 51818
Base oil viscosity, kinematic/conditions	350 mm ² /s/at 40 °C
Min. dripping point/conditions	250 °C/in accordance with DIN ISO 2176
Min./max. worked penetration/conditions	285 x 0.1 mm-285 x 0.1 mm/in accordance with DIN ISO 2137
Corrosion protection period/category	Corrosion category 0
VKA welding load	3000 N
Shelf life from production	24 Month
Oil basis	Synthetic
Lubricant system	Grease
Smell/fragrance	Characteristic
Density	0.981 g/cm ³
Density conditions	at 20 °C
Conditions for viscosity of oil basis	at 40 °C

TECHNICAL DATA SHEET

Dripping point conditions	in accordance with DIN ISO 2176
Min. temperature conditions	-45 °C
Max. temperature conditions	180 °C
Max. short-term temperature resistance	200 °C
Worked penetration conditions	in accordance with DIN ISO 2137
Conditions for NLGI grade	with DIN 51818
Corrosion protection period conditions	in accordance with DIN 51802 SKF Emcor test
Conditions for VKA welding load	in accordance with DIN 51350-4 VKA test (Institute for Internal Combustion Engines)
Resin-free	Yes
Silicone-free	Yes
Acid-free	Yes
AOX-free	Yes
Free from heavy metals	Yes
Chloric	No
Resistance against	Water, Salt water, Acid, Lye

Application area

Synthetic high-performance grease with white solid lubricants for the food industry.

Application information

For lubricating machines, roller and slide bearings even under extreme conditions. The grease meets the requirements of the NSF-H1 specification and is primarily used as a high-performance multi-purpose grease in the food industry, when there is a risk of direct contact between lubricant and foodstuffs. Ideal for lubricating roller and slide bearings, even under extreme conditions such as elevated temperatures, high pressures, shock and impact loads, water, etc.

Proof of performance

NSF H1-registered (no.: 135924), meets the requirements of USDA 1998 H1. The product may come into contact with foodstuffs for technical reasons.



Notice

Greases are delivered in plastic cartridges! The plastic cartridges improve storage (they prevent the grease from oozing out at high temperature). Store cartridges upright in a cool, dry place! The operating instructions of the vehicle, machinery and

TECHNICAL DATA SHEET

assembly manufacturers must be observed.

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and on our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee the consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products.