

TECHNISCHES DATENBLATT

Roststop-Grundierung

Art.-Nr. 0893 210 1

VE: 1 / 12

Aktiver Korrosionsschutz und Haftgrund für metallische Oberflächen

- Korrosionsschutz
- Sehr gut überlackierbar
- Sehr gute Dichtmassenhaftung
- Hohe Biegefestigkeit

Inhalt	400 ml
Chemische Basis	Epoxidharz
Farbe	Weißgrau
Trockenzeit	25 min
Dichte	0,83 g/cm ³
VOC Gehalt (CH)	83,5 %
Lagerfähigkeit ab Herstellung	24 Monate



Anwendungsgebiet

Fahrzeugbau, Schiffsbau, Metall- und Stahlbau, Werkzeugbau, Brückenbau, Tankbau, Rohrleitungsbau, Containerbau, Land- und Forstwirtschaft, Kommunalwirtschaft, Baumaschinen etc. Stahlblech, verzinktes Stahlblech, werksgrundierte Ersatzteile, Werks- bzw. Altlackierungen, Kunststoff und Polyester.

Anwendungsinformationen

Werksgrundierung, Altlackierung und Polyesteruntergründe Anschleifen des Untergrundes mit anschließender Reinigung. Der Untergrund muss ausgehärtet sein, darf nicht ausblutend oder thermoplastisch sein.

Aluminium und verzinktes Stahlblech: Untergrund reinigen, grob Schleifen, Nachreinigen und anschließend trockenreiben.

Stahlblech: Die zu lackierenden Oberflächen müssen trocken, sauber, rost-, fett- und trennmittelfrei sein. Bei blankem Blech genügt die Reinigung und Entfettung mit einem geeigneten Reinigungsmittel. Anschließend leicht anschleifen.

Die Dose sehr gut aufschütteln (ca. 2 Minuten), bis die Mischkugeln hörbar lose sind. Die Dose nach Gebrauch umdrehen und Ventil, sowie Sprühkopf leersprühen um ein Verstopfen zu vermeiden. Produkt ist im Regelfall ohne Zwischenschliff überlackierbar.

Hinweis

Bei der Anwendung und Überbeschichtung sind neben dem Technischen Datenblatt auch die Angaben des Decklack-, Spachtel-, massen- und Dichtmassenherstellers zu beachten. Diese Angaben können nur Empfehlungen sein, die auf unseren Erfahrungen beruhen. Vorversuche erforderlich. Nur für gewerbliche Anwender/Fachleute.

Empfohlene Vorprüfung nach DIN EN ISO 2409 bei Ersteinsatz:

Gitterschnitt einritzen, dann Klebebandtest. Der Gitterschnitt-Kennwert sollte mit der Überlackierung GT<3 sein (abgeplatzte

TECHNISCHES DATENBLATT

Fläche <15%, die Beschichtung ist höchstens längs der Schnittländer und/oder an den Schnittpunkten der Gitterlinien abgeplatzt).

Für ausreichenden Luftaustausch und/oder Absaugung in den Arbeitsräumen sorgen. Chemikalienschutzhandschuhe sind in ihrer Ausführung in Abhängigkeit von Gefahrstoffkonzentration und -menge arbeitsplatzspezifisch auszuwählen, siehe Sicherheitsdatenblatt.

Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.