

# TECHNISCHES DATENBLATT

## 1K-Holzkaltleim D4

Art.-Nr. 0892 100 221

VE: 1 / 6

**Verleimung aller Holzarten. Erfüllt Beanspruchungsgruppe D4 nach DIN EN 204 sowie die Anforderungen der DIN EN14257 (WATT91).**

- Gebrauchsfertiger 1K- D4 Leim
- Keine Topfzeitbegrenzung
- Keine Mischfehler möglich
- Transparente Aushärtung
- Hohe Bindefestigkeit



Farbe (Color)	Weiß
Chemische Basis	Polyvinylacetat-Dispersion
Gebinde	Flasche
Inhaltsgewicht	0,5 kg
Dichte/Bedingung	1,1 g/cm <sup>3</sup> /bei 20 °C
Farbe nach Aushärtung	Transparent
pH-Wert	3
Festkörperanteil min.	50 %
Filmbildungstemperatur min. (Weißpunkt)	7 °C
Offene Zeit min./max./Bedingung	8-10 min./bei 20 °C und 150 g/m <sup>2</sup>
Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Materials max.	80 °C
Raum-, Material-, und Leimtemperatur min.	18 °C
Relative Luftfeuchtigkeit min./max.	60-70 %
Pressdruck min./max.	0,1-0,8 N/mm <sup>2</sup>
Holzfeuchtigkeit min./max.	8-10 %
Holzfeuchtigkeit Außenbereich min./max.	11-15 %
Auftragsmenge bei Montageverklebung min./max.	120-180 g/m <sup>2</sup>
Auftragsmenge bei Flächenverklebung min./max.	100-160 g/m <sup>2</sup>



# TECHNISCHES DATENBLATT

## Anwendungsgebiet

Zur konstruktiven Montage-, Flächen-, Brettfugen- und Blockverleimung für Weich-, Hart- und Exotenhölzer. Für Anwendungen mit erhöhten Anforderungen an die Wasserbeständigkeit; im Innenbereich mit häufig und langanhaltender Einwirkung von abfließendem Wasser. Im Außenbereich mit angemessenem Oberflächenschutz. Bsp. Badmöbel, Innentüren- und Innentreppeverleimungen, Fenstereckverbindungen, Laboreinrichtungen. Ebenfalls zur Verleimung von lamellierten und in der Länge durch Keilzinken verbundene Profile.

## Anwendungsinformationen

Leim wird einseitig, dünn und gleichmäßig mit einer Auftragsmaschine, einem Leimroller, Zahnspachtel, Pinsel usw. aufgetragen. Kontakt mit Metallen vermeiden, da dies zu Verfärbungen führen kann. Die Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 °C und 20 °C liegen. Frische Leimreste sind mit Wasser entfernbar. Angetrocknete Leimreste mit Wasser und Spülmittel einweichen und mechanisch entfernen.

## Hinweis

Durch die unterschiedliche Zusammensetzung von Holzinhaltstoffen kann es in Einzelfällen zu nicht vorhersehbaren Verfärbungen bei z.B. Buche und Kirsche kommen. Daneben kann Eisen in Verbindung mit der Gerbsäure des Holzes Farbveränderungen bei Eiche hervorrufen. Die offene Zeit und die Abbindezeit, wird stark durch die Arbeitsverhältnisse (z.B. Temperatur) beeinflusst. Bei Außenanwendungen muss das Verleimteil vor Witterung geschützt werden und mit einem angemessenen Oberflächenschutz (dauerhafter Schutz vor Feuchtigkeitseindringung) versehen sein. Es ist darauf zu achten, dass der Leim aufgrund seiner thermoplastischen Eigenschaften im Außenbereich nicht der direkten Sonnenbestrahlung ausgesetzt wird. Für Anwendungen, die direkt der Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind, eignen sich nicht thermoplastische Klebstoffe, sowie der PUR Leim im Dosiersystem (0892100180). Das Erweichen des Leims und Schwinden des Holzes können zu Fugenöffnungen führen. Die Viskosität von einkomponentigen D4 Leimen nimmt im Laufe der Lagerzeit zu. Die Verarbeitungsparameter verändern sich dadurch aber nicht. Durch Aufrühren, ohne Wasserzugabe, wird dieser wieder fließfähig. Kein Wasser zu dem Leim geben! An der Fuge heraustretende Leimreste entfernen, da dies durch eine Reaktion mit Sauerstoff zu einer Rotfärbung führen kann.

Mindestpresszeiten*		
bei Montageverleimungen	bei 20 °C	20 - 25 Min.
bei Brett- und Blockverleimung	bei 20 °C	ab 20 Min.
	bei 20 °C	30 - 40 Min.
	bei 50 °C	8 - 10 Min.
bei Flächenverleimungen	bei 80 °C	2 - 8 Min.
	bei 20 °C	20 - 30 Min.
	bei 50 °C	8 - 10 Min.
bei Furnierverleimungen**	bei 80 °C	2 - 8 Min.

\* Die Mindestpresszeiten beziehen sich auf die oben angegebenen Verarbeitungsbedingungen. Abweichungen der Verarbeitungsbedingungen können die Presszeit verkürzen bzw. verlängern.  
 \*\* Aufgrund des niedrigen pH-Wertes können Furnierverfärbungen nicht ausgeschlossen werden.

# TECHNISCHES **DATENBLATT**

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

# TECHNICAL DATA SHEET

## 1-component cold wood glue D4

Art. no. 0892 100 221

P. Qty.: 1 / 6

**For gluing all types of wood. Fulfills stress group D4 in accordance with DIN EN 204 and the requirements of DIN EN14257 (WATT91).**

- Ready-to-use 1-component D4 glue
- No pot life restriction
- Mixing errors not possible
- Transparent when hardened
- Good adhesion



Colour (Color)	White
Chemical basis	Polyvinyl acetate dispersion
Container	Bottle
Weight of content	0.5 kg
Density/conditions	1.1 g/cm <sup>3</sup> /at 20 °C
Colour after curing	Transparent
pH value	3
Min. proportion of solids	50 %
Min. film forming temperature	7 °C
Min./max. open time/conditions	8-10 min/at 20 °C and 150 g/m <sup>2</sup>
Max. temperature resistance of the hardened material	80 °C
Min. room temperature, material temperature and glue temperature	18 °C
Min./max. relative air humidity	60-70 %
Min./max. pressing pressure	0.1-0.8 N/mm <sup>2</sup>
Min./max. wood moisture	8-10 %
Min./max. wood moisture outdoors	11-15 %
Min./max. application quantity in assembly bonding	120-180 g/m <sup>2</sup>
Min./max. application quantity in surface bonding	100-160 g/m <sup>2</sup>



# TECHNICAL DATA SHEET

## Application area

For structural assembly, surface, board-joint and block gluing of soft wood, hard wood and exotic woods. For applications with increased water resistance requirements; indoor areas subject to frequent and long-lasting effects of draining water. Outdoors with adequate surface protection. Examples include bathroom furniture, gluing of interior doors and interior staircases, corner window joints, laboratory equipment. Likewise for gluing laminated profiles and profiles joined lengthwise using finger joints.

## Application information

Glue is applied to one side thinly and evenly using an application tool, a glue roller, notched spreader, brush, etc. Avoid contact with metals as this may cause discolouration. The processing temperature should be between 18 °C and 20 °C. Fresh glue residues can be removed with water. Soak dried glue residue in water and detergent and remove mechanically.

## Notice

Due to the different composition of substances contained in wood, in individual cases, unpredictable discolouration can occur, e.g. in beech and cherry. In addition, iron in conjunction with the tannic acid in wood may cause colour changes in oak. The processing time and the setting time are heavily influenced by the working conditions (e.g. temperature). For outdoor applications, the glued section must be protected against the weather and provided with adequate surface protection (permanent protection against moisture ingress). Care must be taken to ensure that the glue is not exposed to direct sunlight outdoors due to its thermoplastic properties. Non-thermoplastic adhesives and PUR glue in a dosing system (0892100180) are suitable for applications with direct exposure to sunlight. Softening of the glue and shrinkage of the wood can lead to joint openings. The viscosity of 1-component D4 glues increases during the storage period. However, the processing parameters do not change as a result. Stirring without adding water makes it free-flowing again. Do not add water to the glue! Remove glue residue escaping at the joint, as this may cause red staining due to reacting with oxygen.

<b>Mindestpresszeiten*</b>		
bei Montageverleimungen	bei 20 °C	20 - 25 Min.
bei Brett- und Blockverleimung	bei 20 °C	ab 20 Min.
bei Flächenverleimungen	bei 20 °C	30 - 40 Min.
	bei 50 °C	8 - 10 Min.
	bei 80 °C	2 - 8 Min.
bei Furnierverleimungen**	bei 20 °C	20 - 30 Min.
	bei 50 °C	8 - 10 Min.
	bei 80 °C	2 - 8 Min.

\* Die Mindestpresszeiten beziehen sich auf die oben angegebenen Verarbeitungsbedingungen. Abweichungen der Verarbeitungsbedingungen können die Presszeit verkürzen bzw. verlängern.  
 \*\* Aufgrund des niedrigen pH-Wertes können Furnierverfärbungen nicht ausgeschlossen werden.

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products.