

TECHNICAL DATA SHEET

Cold wood glue D3 For particularly demanding wood bonding in indoor and outdoor applications

Art. no. 0892 100 16

P. Qty.: 1 / 6

For particularly demanding wood bonding in indoor and outdoor applications

High water resistance (D3 quality according to DIN EN 204 Watt 91)

Conforms to the requirements for low flammability, smoke density and toxicity (according to IMO FTP Code Part 2 and 5). The requirements for low flammability, smoke density and toxicity (according to IMO FTP Code Part 2 and 5) can only be guaranteed if D3 cold wood glue is used without hardener additive or an application quantity of 150 g/m² is not exceeded.



Colour (Color)	White
Chemical basis	Polyvinyl acetate dispersion
Container	Bottle
Weight of content	0.5 kg
Density/conditions	1.08 g/cm ³ /at 20 °C
Colour after curing	Transparent
pH value	3
Min. proportion of solids	50 %
Min. film forming temperature	6 °C
Min./max. open time/conditions	8-10 min/at 20 °C and 150 g/m ²
Max. temperature resistance of the hardened material	80 °C
Min. room temperature, material temperature and glue temperature	18 °C
Min./max. relative air humidity	60-70 %
Min./max. pressing pressure	0.1-0.8 N/mm ²
Min./max. wood moisture	8-10 %
Min./max. wood moisture outdoors	11-15 %
Min./max. application quantity in assembly bonding	120-180 g/m ²
Min./max. application quantity in surface bonding	100-160 g/m ²

Application area

For structural assembly, surface, board-joint and block gluing of soft wood, hard wood and exotic woods. Examples include interior doors and interior staircases, living room furniture. Thermal lamination of decorative finish films, for surface bonding of HPL/CPL and stationary edge coating with veneers and solid wood strips.

TECHNICAL DATA SHEET

Application information

Glue is applied to one side thinly and evenly with an application tool, a glue roller, toothed spatula, brush etc. Avoid contact with metals as this may cause discolouration. The processing temperature should be between 18°C and 20°C. Fresh glue residues can be removed with water. Soak dried glue residue in water and detergent and remove mechanically.

Notice

Due to the different composition of substances contained in wood, in individual cases, unpredictable discolouration can occur, e.g. in beech and cherry. In addition, iron in conjunction with the tannic acid in wood may cause colour changes in oak. The processing time and the setting time are heavily influenced by the working conditions (e.g. temperature). For outdoor applications, the glued section must be protected against the weather and provided with adequate surface protection (permanent protection against moisture ingress). Care must be taken to ensure that the glue is not exposed to direct sunlight outdoors due to its thermoplastic properties. Non-thermoplastic adhesives and PUR glue in a dosing system (0892100180) are suitable for applications with direct exposure to sunlight. Softening of the glue and shrinkage of the wood can lead to joint openings. The viscosity of 1-component D3 glues increases during the storage period. However, the processing parameters do not change as a result. Stirring without adding water makes it free-flowing again. Do not add water to the glue! Remove glue residue escaping at the joint, as this may cause red staining due to reacting with oxygen.

Conforms to the requirements for low flammability, smoke density and toxicity (according to IMO FTP Code Part 2 and 5). The requirements for low flammability, smoke density and toxicity (according to IMO FTP Code Part 2 and 5) can only be guaranteed if D3 cold wood glue is used without hardener additive and/or an application quantity of 150 g/m² is not exceeded.

Mindestpresszeiten*		
bei Montageverleimungen	bei 20°C	6 - 12 Min.
bei Brett- und Blockverleimung	bei 20°C	ab 20 Min.
bei Flächenverleimungen	bei 20°C	30 - 40 Min.
	bei 50°C	5 - 8 Min.
	bei 80°C	1 - 5 Min.
bei Furnierverleimungen**	bei 20°C	20 - 30 Min.
	bei 50°C	5 - 10 Min.
	bei 80°C	1 - 3 Min.
* Die Mindestpresszeiten beziehen sich auf die oben angegebenen Verarbeitungsbedingungen. Abweichungen der Verarbeitungsbedingungen können die Presszeit verkürzen bzw. verlängern.		
** Aufgrund des niedrigen pH-Wertes können Furnierverfärbungen nicht ausgeschlossen werden.		

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products.

TECHNISCHES DATENBLATT

Holzkaltleim D3

Art.-Nr. 0892 100 16

VE: 1 / 6

Für besonders beanspruchte Holzverleimungen im Innen- und Außenbereich

- Hohe Wasserbeständigkeit (D3 Qualität nach DIN EN 204)
- Watt 91
- Transparente Aushärtung
- Hohe Bindefestigkeit



Farbe (Color)	Weiß
Chemische Basis	Polyvinylacetat-Dispersion
Gebinde	Flasche
Inhaltsgewicht	0,5 kg
Dichte/Bedingung	1,08 g/cm ³ /bei 20 °C
Farbe nach Aushärtung	Transparent
pH-Wert	3
Festkörperanteil min.	50 %
Filmbildungstemperatur min. (Weißpunkt)	6 °C
Offene Zeit min./max./Bedingung	8-10 min./bei 20 °C und 150 g/m ²
Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Materials max.	80 °C
Raum-, Material-, und Leimtemperatur min.	18 °C
Relative Luftfeuchtigkeit min./max.	60-70 %
Pressdruck min./max.	0,1-0,8 N/mm ²
Holzfeuchtigkeit min./max.	8-10 %
Holzfeuchtigkeit Außenbereich min./max.	11-15 %
Auftragsmenge bei Montageverklebung min./max.	120-180 g/m ²
Auftragsmenge bei Flächenverklebung min./max.	100-160 g/m ²

Anwendungsgebiet

Zur konstruktiven Montage-, Flächen-, Brettfugen- und Blockverleimung für Weich-, Hart- und Exotenhölzer. Bsp. Innentüren- und Innentreppenverleimungen, Wohnzimmermöbel. Thermokaschierung von Dekorfinishfolie, zur Flächenverleimung von HPL/ CPL und stationäre Kantenbeschichtung mit Furnieren und Massivholzleisten.

TECHNISCHES DATENBLATT

Anwendungsinformationen

Leim wird einseitig, dünn und gleichmäßig mit einer Auftragsmaschine, einem Leimroller, Zahnspachtel, Pinsel usw. aufgetragen. Kontakt mit Metallen vermeiden, da dies zu Verfärbungen führen kann. Die Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18°C und 20°C liegen. Frische Leimreste sind mit Wasser entfernbar. Angetrocknete Leimreste mit Wasser und Spülmittel einweichen und mechanisch entfernen.

Hinweis

Durch die unterschiedliche Zusammensetzung von Holzinhaltstoffen kann es in Einzelfällen zu nicht vorhersehbaren Verfärbungen bei z.B. Buche und Kirsche kommen. Daneben kann Eisen in Verbindung mit der Gerbsäure des Holzes Farbveränderungen bei Eiche hervorrufen. Die offene Zeit und die Abbindezeit wird stark durch die Arbeitsverhältnisse (z.B. Temperatur) beeinflusst. Bei Außenanwendungen muss das Verleimteil vor Witterung geschützt werden und mit einem angemessenen Oberflächenschutz (dauerhafter Schutz vor Feuchtigkeitseindringung) versehen sein. Es ist darauf zu achten, dass der Leim aufgrund seiner thermoplastischen Eigenschaften im Außenbereich nicht der direkten Sonnenbestrahlung ausgesetzt wird. Für Anwendungen, die direkt der Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind, eignen sich nichtthermoplastische Klebstoffe, sowie der PUR Leim im Dosiersystem (0892100180). Das Erweichen des Leims und Schwinden des Holzes können zu Fugenöffnungen führen. Die Viskosität von einkomponentigen D3 Leimen nimmt im Laufe der Lagerzeit zu. Die Verarbeitungsparameter verändern sich dadurch aber nicht. Durch Aufrühren, ohne Wasserzugabe, wird dieser wieder fließfähig. Kein Wasser zu dem Leim geben! An der Fuge heraustretende Leimreste entfernen, da dies durch eine Reaktion mit Sauerstoff zu einer Rottfärbung führen kann. Entspricht den Anforderungen an Schwerentflammbarkeit und Rauchdichte, sowie Toxizität (gemäß IMO FTP Code Teil 2 und 5) Die Anforderungen an Schwerentflammbarkeit und Rauchdichte sowie Toxizität (gemäß IMO FTP Code Teil 2 und 5) können nur gewährleistet werden, wenn der Holzkaltleim D3 ohne Härter-Zusatz verwendet bzw. eine Auftragsmenge von 150 g/m² nicht überschritten wird.

Mindestpresszeiten*		
bei Montageverleimungen	bei 20°C	6 - 12 Min.
bei Brett- und Blockverleimung	bei 20°C	ab 20 Min.
bei Flächenverleimungen	bei 20°C	30 - 40 Min.
	bei 50°C	5 - 8 Min.
	bei 80°C	1 - 5 Min.
bei Furnierverleimungen**	bei 20°C	20 - 30 Min.
	bei 50°C	5 - 10 Min.
	bei 80°C	1 - 3 Min.

* Die Mindestpresszeiten beziehen sich auf die oben angegebenen Verarbeitungsbedingungen. Abweichungen der Verarbeitungsbedingungen können die Presszeit verkürzen bzw. verlängern.
 ** Aufgrund des niedrigen pH-Wertes können Furnierverfärbungen nicht ausgeschlossen werden.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

PRO1_089210016, TDB, Rev: 0.71, Stand: 05. 10. 2023