

TECHNISCHES DATENBLATT

Mehrbereichskompressoröl Pro

Art.-Nr. 0892 764 123

VE: 1 / 6

Hochwertiges Synthetiköl mit speziell für die Klimakompressortechnologie abgestimmter Additivierung

Gute Mischbarkeit mit HFC und HFO Kältemittel und PAG Ölen. Hoher Viskositätsindex. Super Schutz vor Reibungsverschleiß. Geringe Empfindlichkeit gegenüber Feuchtigkeit. Gute Materialverträglichkeit. Kompatibel mit allen handelsüblichen Kältemitteln (siehe Tabelle).



Inhalt	1000 ml
Chemische Basis	Phosphate
Dichte	0,979 g/cm ³
Dichte Bedingung	bei 20 °C
Grundölviskosität, kinematisch	85 cSt
Grundölviskosität Bedingung	bei 40 °C, nach ASTM D-445
VOC Gehalt (CH)	0 %
Flammpunkt min.	282 °C

Anwendungsgebiet

Zur universellen Wartung und Schmierung von Fahrzeugklimakompressoren im Kältemittelkreislauf. Geeignet für Kältemittel R-134a, R1234yf - und sonstige HFC und HFO Kältemittel. Für alle PKW, LKW, Busse und Landmaschinen mit R134a oder R 1234yf- Klimasystemen.

Anwendungsinformationen

Fehlendes Kompressoröl entsprechend der vom Fahrzeughersteller empfohlenen Menge ergänzen und über das Klimaservicegerät in den Klimakreislauf fördern.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

TECHNICAL DATA SHEET

Multi-range compressor oil Pro

Art. no. 0892 764 123

P. Qty.: 1 / 6

High-value synthetic oil with additive specifically tailored for use in air-conditioning compressor technology

Contents	1000 ml
Chemical basis	Phosphate
Density	0.979 g/cm ³
Density conditions	at 20 °C
Kinematic oil basis viscosity	85 cSt
Conditions for viscosity of oil basis	at 40 °C, in accordance with ASTM D-445
VOC concentration (CH)	0 %
Min. flashing point	282 °C



Application area

For universal maintenance and lubrication of vehicle air-conditioning compressors in the refrigerant circuit.

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee the consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products.